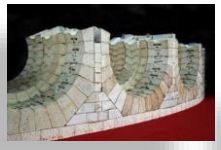
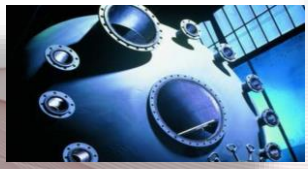
STEULER KCH
STEULER-KCH MAROC



Oxydur CD
Instructions d'application



Réf. : VA374
Version : **18/04/2017**

Focus on Progress

VA 374

Oxydur CD

Édition 18|04|2017

Pâte à joints de dilatation pour la protection anti-acide

Composition

Polyuréthane

Groupe de matériaux

mortiers-colle, matériaux de jointoiement

Utilisation

Comblement à élasticité permanente pour joints de dilatation horizontaux jus qu' à 1 % d'inclinaison.

Remarque : Les joints de dilatation doivent être considérés comme des parties qui requièrent une maintenance. C'est pourquoi ils doivent être régulièrement contrôlés et remis en état si besoin. Vous trouveres des informations supplémentaires sur la fiche technique 372 - définition des joints

Support

Béton / Chape

Respecter la norme DIN EN 14879-1 ainsi que la fiche STEULER-KCH 010.

En règle générale, afin d'obtenir une adhérence suffisante, traiter au préalable le support afin de le débarasser de peau de béton, de particules non adhérentes et friables, de défauts de structure et d'agents séparateurs.

Réaliser une analyse de l'état du support au moyen du protocole de contrôle STEULER-KCH 006 (pour le béton) ou 007 (pour la chape).

Humidité

Le degré d'humidité résiduelle ne doit pas dépasser 4 % pour le béton.

Pendant le traitement, le support doit impérativement rester sec. Le matériau ne doit entrer en contact avec aucun type d'humidité (condensat, brume/brouillard etc). La température du support à traiter doit présenter une différence entre la température de l'air et du point de rosée d'au moins 3 K et de 5 K lorsque l'humidité relative de l'air dépasse 70 %.

Outillage

récipients doseurs, perceuse, balance, agitateur, bols mélangeurs

Pinceaux, ruban adhésif, outils de ponçage, récipients pour remblai

Conditionnement / durée de conservation minimum

Tous les composants doivent être entreposés et transportés au sec et à l'abri du gel. La durée de conservation minimale est valable pour une température de stockage de 20 °C. Des températures supérieures écourtent cette durée de conservation tandis que des températures plus basses l'allongent.

Composants	Couleur approximative	Numéro d'article	Conditionnement	Quantité	Durée de conservation minimale
Oxydur-CD-Solution 1		5034004050	Seau	3,75 kg**	12 mois
Oxydur-CD-Solution 2		5034005045	Bouteille	1,25 kg**	6 mois

** Conditionnement prédosé

Stocker Oxydur-CD-Solution à une température supérieure à 5° C !

STEULER-KCH GmbH ▲ Protection des surfaces ▲ Berggarten 1 ▲ D-56427 Siershahn
Telefon: +49 (0) 2623 600-618 ▲ Fax: +49 (0) 2623 600-623 ▲ E-mail: sales-oss@steuler-kch.de ▲ www.steuler-kch.de

Proportions de mélange / Quantités de consommation

Oxydur CD

Consommation : 1,152 kg / l de pâte à joints

Composants	kg / l	Parts en poids	kg / préparation	l / préparation
Oxydur-CD-Solution 1	0,864	3,0	3,75	3,074
Oxydur-CD-Solution 2	0,288	1,0	1,25	1,147
Total :	**1,152**		**5,000**	

Mise en œuvre

Les matériaux doivent être appliqués à des températures optimales comprises entre 15 et 25° C. Pour des températures d'application supérieures /inférieures, refroidir / réchauffer les matériaux à 20 °C.

Nettoyer correctement toutes les surfaces et les débarasser des particules non adhérentes. Poncer les endroits de raccordement base d'enduit en résine synthétique. Passer un primaire d'accrochage sur les surfaces d'adhérence avec Oxydur K 425 (cf. TI 102). Le primaire d'accrochage ne doit pas toucher le fond de la jointure.

Verser pour chaque composant prédosé le contenu d'un conditionnement standard dans un bol mélangeur en plastique (pour des quantités de préparation moindres, peser les composants selon les proportions exigées).

Puis, mélanger minutieusement à l'aide de la perceuse avec malaxeur (env. 300 - 500 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Passer minutieusement le malaxeur sur les parois et sur le fond du récipient de mélange.

Transvaser le mélange prêt dans un autre récipient de mélange et recommencer à mélanger soigneusement.

Il est donc opportun de coller le côté des joints au ruban adhésif pour favoriser la disposition propre des joints. Enlever le ruban adhésif une fois l'opération terminée, tant que le produit est encore frais. Selon la profondeur du joint, il est éventuellement nécessaire d'ouvrir les bulles d'air à la surface en y passant un pinceau sec sans appuyer.

Temps d'attente

Pour Oxydur K 425, respecter les temps d'attente consignés dans la fiche de mise en œuvre VA 102.

Temps de mise en œuvre

Les délais de mise en œuvre dépendent de la température et s'élèvent, pour une température de matériau de, à:

Oxydur K 425	
Cf. VA 102	
Oxydur CD	
5 °C	env. 90 min
20 °C	env. 30 min
35 °C	env. 15 min.

Temps de durcissement

Les joints peuvent supporter une sollicitation mécanique et chimique complètes au minimum 7 jours après la fin des travaux à une température de 20 °C.

Des solicitations mineures, comme le passage à pieds, sont possibles après 36 heures.

Réparation / raccords

Couper les endroits abîmés et les poncer, tailler les flancs des joints. Passer un primaire d'accrochage sur les surfaces d'adhérence. Procéder à un nouveau remplissage après observation des temps d'attente. Ne pas raccorder à des zones non poncées.

Hygiène et sécurité

Effectuer tous les travaux sur un chantier suffisamment ventilé et aéré, en particulier dans les fosses et réservoirs. Ne pas fumer !

Éviter le contact direct des matériaux avec les flammes. Ceci concerne en particulier les travaux de soudure (perles de soudure) sur le chantier. Éviter le contact direct des matériaux avec la peau. Ne pas nettoyer les mains au solvant mais à l'eau et au savon. Utiliser un savon respectant la peau et une crème de protection cutanée comme il est d'usage dans la mise en œuvre de matériaux à base de résines synthétiques. Respecter les directives sur la prévention des accidents éditées par les organismes professionnels.

Respecter les fiches de sécurité !

STEULER-KCH GmbH ▲ Protection des surfaces ▲ Berggarten 1 ▲ D-56427 Siershahn
Telefon: +49 (0) 2623 600-618 ▲ Fax: +49 (0) 2623 600-623 ▲ E-mail: sales-oss@steuler-kch.de ▲ www.steuler-kch.de

GISCODE

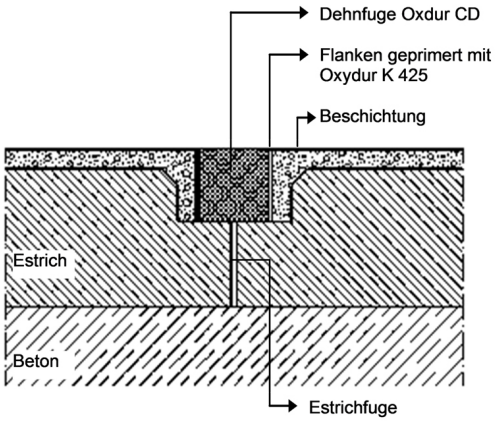
Produit	GISCODE
Oxydur CD	PU 40

Nettoyage des outils de travail

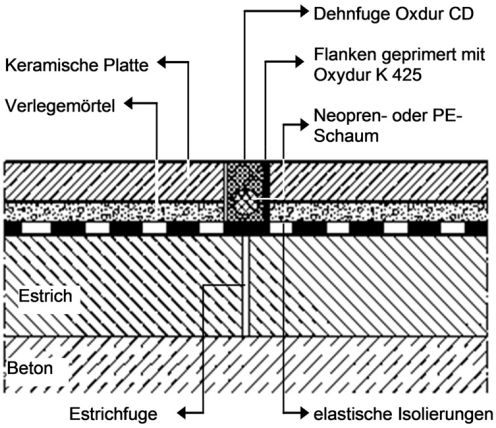
Les outils salis avec du matériau non durci peuvent être nettoyés avec le nettoyant universel Steuler, voir fiche technique 190.

Exemples d'utilisation

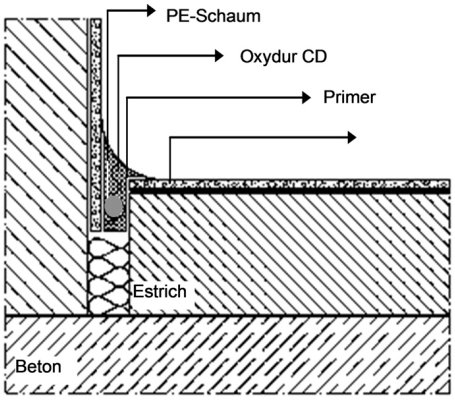
Beispiel A



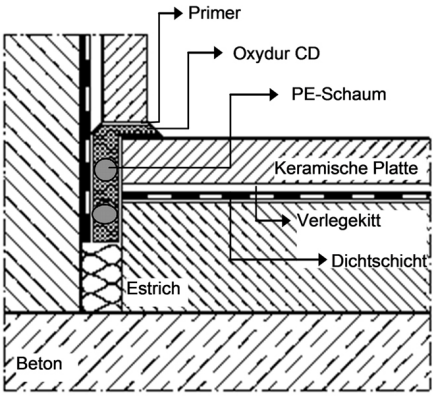
Beispiel B



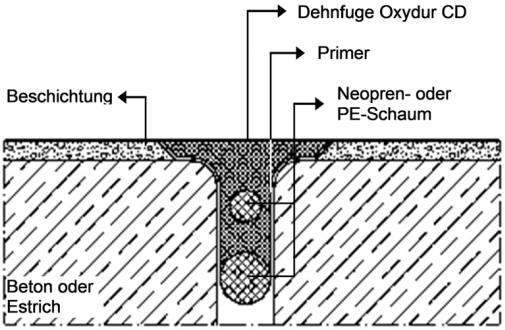
Beispiel C



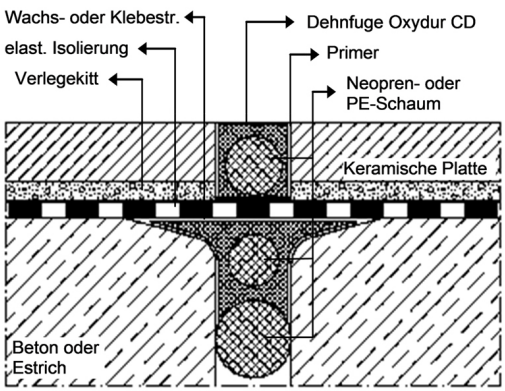
Beispiel D



Beispiel E



Beispiel F



STEULER-KCH GmbH ▲ Protection des surfaces ▲ Berggarten 1 ▲ D-56427 Siershahn
Telefon: +49 (0) 2623 600-618 ▲ Fax: +49 (0) 2623 600-623 ▲ E-mail: sales-oss@steuler-kch.de ▲ www.steuler-kch.de

Les informations de cette fiche de Consignes d'application correspondent à nos connaissances techniques actuelles et à nos expériences. Les valeurs y indiquées ne sont données qu'à titre indicatif et les directives ne sont que d'ordre général. Il n'est pas possible de déduire qu'elles constituent une garantie juridiquement fiable quant aux propriétés du produit ou quant à l'aptitude à un usage concret.

Les informations contenues dans cette fiche de Consignes d'application constituent notre propriété intellectuelle. Cette fiche de Consignes d'application ne peut être ni reproduite, ni utilisée sans autorisation, ni diffusée à des fins commerciales ou mise à disposition de tiers de quelque façon que ce soit sans notre accord.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.

STEULER-KCH GmbH ▲ Protection des surfaces ▲ Berggarten 1 ▲ D-56427 Siershahn
Telefon: +49 (0) 2623 600-618 ▲ Fax: +49 (0) 2623 600-623 ▲ E-mail: sales-oss@steuler-kch.de ▲ www.steuler-kch.de