



Oxydur K 425

Instructions d'application



Réf. : VA102
Version : 18/04/2017

Oxydur K 425

Primaire d'accrochage pour Oxydur – Systèmes sur supports béton et acier

Composition

Résine polyester

Groupe de matériaux

Primaires et sous-couches, enduits de ragréage et lissage

Utilisation

Sous-couche /Primaire d'accrochage pour les systèmes Oxydur (enduits à spatuler, stratifié, films d'étanchéité, revêtements élastomères et mortiers-colles) utilisables sur des supports en béton et acier.

Support

Béton / Chape

Respecter la norme DIN EN 14879-1 ainsi que la fiche STEULER-KCH 010.

En règle générale, afin d'obtenir une adhérence suffisante, traiter au préalable le support afin de le débarrasser de peau de béton, de particules non adhérentes et friables, de défauts de structure et d'agents séparateurs.

Réaliser une analyse de l'état du support au moyen du protocole de contrôle STEULER-KCH 006 (pour le béton) ou 007 (pour la chape).

Acier

Respecter la norme DIN EN 14879-1 ainsi que la fiche STEULER-KCH 020.

Décapage de la surface en acier à blanc. Conformément à la norme DIN EN ISO 12944-4, le degré de soin par décapage SA 2 ½ est de rigueur, de même que la rugosité à atteindre sera „moyenne (G)“ conformément à la norme ISO 8503-1; hauteur de rugosité moyenne $R_z = 70 \mu\text{m}$. Après le décapage, empêcher une nouvelle formation de rouille par des mesures appropriées comme la pose d'un apprêt.

Autres supports

Prière de se mettre en accord avec le service technique d'utilisation sur les possibilités d'utilisation.

Humidité

Le degré d'humidité résiduelle ne doit pas dépasser 4 % pour le béton.

Pendant le traitement, le support doit impérativement rester sec. Le matériau ne doit entrer en contact avec aucun type d'humidité (condensat, brume/brouillard etc). La température du support à traiter doit présenter une différence entre la température de l'air et du point de rosée d'au moins 3 K et de 5 K lorsque l'humidité relative de l'air dépasse 70 %.

Structure du système

Sous couche /Primaire d'accrochage sur supports en béton

- ▲ Oxydur K 425 (2 couches)

En guise de primaire d'accrochage sur acier :

- ▲ Oxydur K 425 (le nombre de couches dépend de la structure du support)

Outillage

réipients doseurs, perceuse, balance, agitateur, bols mélangeurs

Pinceaux, rouleaux, ponçuse et accessoires à poncer.

Conditionnement / durée de conservation minimum

Tous les composants doivent être entreposés et transportés au sec et à l'abri du gel. La durée de conservation minimale est valable pour une température de stockage de 20 °C. Des températures supérieures écourtent cette durée de conservation tandis que des températures plus basses l'allongent.

Composants	Couleur approximative	Numéro d'article	Conditionnement	Quantité	Durée de conservation minimale
Oxydur-K425-Solution 1		5036021011	Bidon	3 kg**	6 mois
Oxydur-K425-Solution 2		5036022036	Bidon	1,5 kg**	6 mois
Oxydur-Durcisseur 20		5011052024	Sachet	0,3 kg**	12 mois

** Conditionnement prédosé

Proportions de mélange / Quantités de consommation

Oxydur K 425

Composants	Parts en poids	Parts en volume	kg / préparation	l / préparation
Oxydur-K425-Solution 1	2,0	1,90	3,000	2,860
Oxydur-K425-Solution 2	1,0	0,88	1,500	1,320
Oxydur-Durcisseur 20	0,2	0,33	0,300	0,500
Total :			4,800	

Consommation

Les informations concernant les consommations sont des valeurs indicatives. La consommation effective dépend des données spécifiques au projet (structures des supports, structures ultérieures du système).

Sous couche /Primaire d'accrochage sur supports en béton

	Consommation en kg / m ²
1ère couche	0,200
Oxydur-K425-Solution 1	0,125
Oxydur-K425-Solution 2	0,063
Oxydur-Durcisseur 20	0,012
2èe couche	0,150
Oxydur-K425-Solution 1	0,094
Oxydur-K425-Solution 2	0,047
Oxydur-Durcisseur 20	0,009

En guise de primaire d'accrochage sur acier

	Consommation en kg / m ²
par couche	0,150
Oxydur-K425-Solution 1	0,094
Oxydur-K425-Solution 2	0,047
Oxydur-Durcisseur 20	0,009

Mise en œuvre

Les matériaux doivent être appliqués à des températures optimales comprises entre 15 et 25° C. Pour des températures d'application supérieures /inférieures, refroidir / réchauffer les matériaux à 20 °C.

Sous couche /Primaire d'accrochage sur supports en béton

Deux couches sont nécessaires.

Mélanger avec précaution la quantité totale requise d'Oxydur-Durcisseur 20 avec une petite quantité d'Oxydur-K425-Solution 2 dans un bol mélangeur à la perceuse équipée d'un malaxeur (env. 300 - 500 tours/min.) jusqu'à obtention d'un mélange homogène sans grumeau. Passer minutieusement le malaxeur sur les parois et sur le fond du récipient de mélange.

Puis, ajouter la quantité restante d'Oxydur-K425-Solution 2 et continuer à mélanger avec précaution jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Puis, ajouter la quantité adéquate d'Oxydur-K425-Solution 1 et mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène sans grumeau. Passer minutieusement le malaxeur sur les parois et sur le fond du récipient de mélange.

Ne pas préparer plus de matériau qu'il n'est possible d'en appliquer durant le temps d'utilisation. Éviter les prélèvements partiels.

Oxydur K 425 peut être passé au pinceau ou au rouleau. Passer la couche de telle manière qu'il n'y ait aucun reste dans les cavités de béton ou dans les joints de dilatation ouverts.

En guise de primaire d'accrochage sur acier

Une couche minimum.

Préparation du mélange comme indiqué sous le point "Sous couche /Primaire d'accrochage sur supports en béton"

Oxydur K 425 peut être passé au pinceau ou au rouleau. Il faut passer la couche de telle manière qu'il n'y ait pas de formation de coulure ou aucun reste dans les cavités ou dans les joints de dilatation ouverts.

Temps d'attente

Le temps d'attente entre les différentes couches et avant la pose des systèmes ultérieurs dépend de la température et est de :

5 °C	min. 5 h	maximum 36 h
20 °C	min. 3,5 h	maximum 24 h
30 °C	min. 1,5 h	maximum 12 h

Ne pas appliquer les matériaux suivants en cas de dépassement des temps d'attente max. Dans ce cas - également en cas d'apparition d'humidité, poncer de manière uniforme la couche. Puis, repasser une sous-couche !

Attention !

Le rayonnement solaire direct raccourcit énormément les temps d'attente. Dans ce cas, décider au cas-par-cas de la suite à donner. Le cas échéant, réaliser un essai d'adhérence avec les matériaux suivants.

Éviter l'exposition directe aux rayonnements solaires en couvrant le chantier.

Temps de mise en œuvre

Les délais de mise en œuvre dépendent de la température et s'élèvent, pour une température de matériau de, à :

5 °C	env. 45 minutes
20 °C	env. 20 min
30 °C	env. 10 min

Temps de durcissement

La température min. de durcissement est de 5 °C, la température max. de durcissement est de 30 °C.

Ouverture au passage en fonction de la température : compter entre 1,5 –5 h.

jusqu'à sollicitation chimique complète : 24 h à 20 °C

Hygiène et sécurité

Effectuer tous les travaux sur un chantier suffisamment ventilé et aéré, en particulier dans les fosses et réservoirs. Ne pas fumer !

Éviter le contact direct des matériaux avec les flammes. Ceci concerne en particulier les travaux de soudure (perles de soudure) sur le chantier. Éviter le contact direct des matériaux avec la peau. Ne pas nettoyer les mains au solvant mais à l'eau et au savon. Utiliser un savon respectant la peau et une crème de protection cutanée comme il est d'usage dans la mise en œuvre de matériaux à base de résines synthétiques. Respecter les directives sur la prévention des accidents édictées par les organismes professionnels.

Respecter les fiches de sécurité !

GISCODE

Produit	GISCODE
Oxydur K 425	SB-STY 20

Nettoyage des outils de travail

Les outils salis avec du matériau non durci peuvent être nettoyés avec le nettoyant universel Steuler, voir fiche technique 190.

Les informations de cette fiche de Consignes d'application correspondent à nos connaissances techniques actuelles et à nos expériences. Les valeurs y indiquées ne sont données qu'à titre indicatif et les directives ne sont que d'ordre général. Il n'est pas possible de déduire qu'elles constituent une garantie juridiquement fiable quant aux propriétés du produit ou quant à l'aptitude à un usage concret.

Les informations contenues dans cette fiche de Consignes d'application constituent notre propriété intellectuelle. Cette fiche de Consignes d'application ne peut être ni reproduite, ni utilisée sans autorisation, ni diffusée à des fins commerciales ou mise à disposition de tiers de quelque façon que ce soit sans notre accord.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.