



Oxydur PTB-E Instructions d'application



Réf. : VA209
Version : 02/03/2017

Oxydur PTB-E

Système de revêtement élastique sans joint à résistance chimique complète, praticable par les chariots élévateurs

Composition

Polyuréthane

Groupe de matériaux

Revêtements sols/murs – revêtements autolissants

Utilisation

Revêtement de surfaces ou chapes en béton dans des zones sollicitées mécaniquement.

Support

Béton / Chape

Respecter la norme DIN EN 14879-1 ainsi que la fiche STEULER-KCH 010.

En règle générale, afin d'obtenir une adhérence suffisante, traiter au préalable le support afin de le débarrasser de peau de béton, de particules non adhérentes et friables, de défauts de structure et d'agents séparateurs.

Réaliser une analyse de l'état du support au moyen du protocole de contrôle STEULER-KCH 006 (pour le béton) ou 007 (pour la chape).

La température du support doit se trouver dans une plage comprise entre 12 – 25 °C.

Humidité

Le degré d'humidité résiduelle ne doit pas dépasser 4 % pour le béton.

Pendant le traitement, le support doit impérativement rester sec. Le matériau ne doit entrer en contact avec aucun type d'humidité (condensat, brume/brouillard etc). La température du support à traiter doit présenter une différence entre la température de l'air et du point de rosée d'au moins 3 K et de 5 K lorsque l'humidité relative de l'air dépasse 70 %.

Structure du système

- ▲ Primaire Alkadur P 82 (TI 136)
- ▲ si besoin, enduit à racler bouchant pour sol
- ▲ si besoin enduit anti-bullage pour plinthe / mur
- ▲ Sols: Oxydur PTB-E
- ▲ Murs: Oxydur PTB
- ▲ si besoin couche d'adhérence pour les dalles / briques à appliquer, utiliser Oxydur K 425 (TI 102) + Substance de saupoudrage avec SKC-Filler 16
- ▲ si besoin, la couche supérieure antidérapante ou l'étanchéité avec Oxydur OL (TI 104) ou Oxydur PUW (TI 110)

Outillage

réipients doseurs, perceuse, balance, agitateur, bols mélangeurs

lissage outil, truelle, rouleau à peinture, brosse

appareil de mesure à haute tension (Elmed)

raclette

rouleau à picots

Conditionnement / durée de conservation minimum

Tous les composants doivent être entreposés et transportés au sec et à l'abri du gel. La durée de conservation minimale est valable pour une température de stockage de 20 °C. Des températures supérieures écourtent cette durée de conservation tandis que des températures plus basses l'allongent.

Composants	Couleur approximative	Numéro d'article	Conditionnement	Quantité	Durée de conservation minimale
Oxydur-PTB-Solution 1	RAL 1001*	5034068004	Seau	6 kg**	24 mois
Oxydur-PTB-Solution 1	RAL 7030*	5034071004	Seau	6 kg**	24 mois
Oxydur-PTB-Solution 1	RAL 7030*	5034072004	Seau	6 kg**	24 mois
Oxydur-PTB-Solution 2		5034075058	cruche	2,4 kg**	6 mois
Oxydur-PTB-E-Solution 1	RAL1001*	5034077028	Seau	7,2 kg**	24 mois
Oxydur-PTB-E-Solution 1	RAL7030*	5034080028	Seau	7,2 kg**	24 mois
Oxydur-PTB-E-Solution 1	RAL7031*	5034081028	Seau	7,2 kg**	24 mois
Oxydur-E-Poudre		5011101014	Sac	22 kg	24 mois
Oxydur-BW-Poudre		5011097001	Sac	25 kg	24 mois
SKC-Filler 14		5011201001	Sac	25 kg	24 mois
SKC-Filler 16		5011203001	Sac	25 kg	24 mois
Cab-O-Sil TS 720		5011016006	Sac	10 kg	24 mois
Cab-O-Sil TS720		5011016003	Sac	5 kg	24 mois

* autres couleurs disponibles sur demande

** Conditionnement prédosé

Proportions de mélange / Quantités de consommation

Primaire Alkadur P 82

cf. VA 136

enduit à racler bouchant pour sol

Consommation par 1 mm d'épaisseur: 1,600 kg / m²; Étapes de travail: 1; Épaisseur de la couche 1,0 mm

Composants	kg / m ²	Parts en poids	kg / préparation	l / préparation
Oxydur-PTB-E-Solution 1	0,600	3,0	7,200	7,129
Oxydur-PTB-Solution 2	0,200	1,0	2,400	1,935
SKC-Filler 14	0,800	4,0	9,600	6,443
Total:	1,600		19,200	
			1 gâchée suffit pour la préparation de 12 m ² de 1 mm d'épaisseur	

enduit anti-bullage pour plinthe / mur

Consommation par 1 mm d'épaisseur: 1,900 kg / m²; Étapes de travail: 1; Épaisseur de la couche 1,0 mm

Composants	kg / m ²	Parts en poids	kg / préparation	l / préparation
Oxydur-PTB-Solution 1	0,385	2,5	6,000	5,941
Oxydur-PTB-Solution 2	0,154	1,0	2,400	1,935
Oxydur-BW-Poudre	1,353	8,8	21,120	14,080
Cab-O-Sil TS720	0,008	0,05	0,126	2,520
Total:	1,900		29,646	
			1 gâchée suffit pour la préparation de 15,6 m ² de 1 mm d'épaisseur	

Oxydur PTB-E Sol

Consommation: 9,000 kg / m²; Étapes de travail: 10; Épaisseur de la couche: env. 5,0 mm

Composants	kg / m ²	Parts en poids	kg / préparation	l / préparation
Oxydur-PTB-E-Solution 1	2,045	3,0	7,200	7,129
Oxydur-PTB-Solution 2	0,682	1,0	2,400	1,935
Oxydur-E-Poudre	6,273	9,2	22,000	13,580
Total:	9,000		31,600	
			1 gâchée suffit pour la préparation de 3,5 m ² de 5 mm d'épaisseur	

Oxydur PTB Murs

Consommation: 3,180 kg / m²; Étapes de travail: 10; Épaisseur de la couche: env. 3,0 mm

Composants	kg / m ²	Parts en poids	kg / préparation	l / préparation
Oxydur-PTB-Solution 1	2,272	2,5	6,000	5,941
Oxydur-PTB-Solution 2	0,908	1,0	2,400	1,935
Total:	3,180		8,400	
			1 gâchée suffit pour la préparation de 2,6 m ² de 3 mm d'épaisseur	

Couche d'adhérence pour les dalles / briques à appliquer

Consommation: 0,200 kg / m² Oxydur K 425 + 1,000 kg / m² SKC-Filler 16; Étapes de travail: 1; Épaisseur de couche: env. 0,5 mm

la couche supérieure antidérapante ou l'étanchéité

Consommation: 0,600 kg / m²; Étapes de travail: 1; Épaisseur de la couche: env. 0,4 mm

Composants	kg / m ²	Parts en poids	kg / préparation	l / préparation
Oxydur-PTB-E-Solution 1	0,286	2,5	6,000	5,910
Oxydur-PTB-Solution 2	0,114	1,0	2,400	2,043
SKC-Filler 14	0,200	1,75	4,200	2,819
Total:	0,600		12,600	
			1 gâchée suffit pour la préparation de 21 m ²	

Scellage

Oxydur OL cf. VA 104

Mise en œuvre

Les matériaux doivent être appliqués à des températures optimales comprises entre 15 et 25° C. Pour des températures d'application supérieures /inférieures, refroidir / réchauffer les matériaux à 20 °C.

Primaire Alkadur P82

Cf. VA 136. Pour des supports fortement absorbants, il est nécessaire de passer un enduit à racler bouchant.

enduit à racler bouchant pour sol

Verser pour chaque composant pré-dosé le contenu d'un conditionnement standard dans un bol mélangeur en plastique (pour des quantités de préparation moindres, peser les composants selon les proportions exigées).

Puis, mélanger minutieusement à l'aide de la perceuse avec malaxeur (env. 300 - 500 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Passer minutieusement le malaxeur sur les parois et sur le fond du récipient de mélange.

Verser le mélange dans un autre récipient de mélange, ajouter la quantité adéquate de SKC-Filler 14 et mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène, sans grumeau.

Étaler l'enduit d'accrochage sur le primaire à la taloche en raclant. Éviter les traces de truelle ou les bavures.

Enduit anti-bullage pour plinthe / mur

Verser pour chaque composant prédosé le contenu d'un conditionnement standard dans un bol mélangeur en plastique (pour des quantités de préparation moindres, peser les composants selon les proportions exigées).

Puis, mélanger minutieusement à l'aide de la perceuse avec malaxeur (env. 300 - 500 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Passer minutieusement le malaxeur sur les parois et sur le fond du récipient de mélange.

Verser le mélange dans un autre récipient de mélange, ajouter la quantité adéquate de poudre Oxydur-BW-Poudre tout en continuant à malaxer et mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène, sans grumeau. Ajouter Cab-O-Sil TS720 et mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans grumeau.

La quantité nécessaire de Cab-O-Sil TS720 dépend de la température. Ajouter autant de Cab-O-Sil TS720 nécessaire à l'obtention d'un mélange pouvant être appliqué.

Étaler l'enduit d'accrochage sur le primaire à la taloche en raclant. Éviter les traces de truelle ou les bavures.

L'enduit doit avoir une surface hermétique. Afin d'obtenir une surface lisse, il est conseillé de passer une à deux couches au rouleau de mélange Oxydur PTB.

Oxydur PTB-E Sol

Verser pour chaque composant prédosé le contenu d'un conditionnement standard dans un bol mélangeur en plastique (pour des quantités de préparation moindres, peser les composants selon les proportions exigées).

Puis, mélanger minutieusement à l'aide de la perceuse avec malaxeur (env. 300 - 500 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Passer minutieusement le malaxeur sur les parois et sur le fond du récipient de mélange.

Verser ensuite ce mélange dans un malaxeur et y ajouter tout en continuant à malaxer le contenu d'un sac de Oxydur-E-poudre (22 kg). Mélanger soigneusement jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans morceaux.

Passer une couche de 5 mm de matériau prêt à la taloche ou au racloir sur le support préparé en une fois.

Ensuite, égaliser au rouleau à pointes et aérer.

Oxydur PTB Murs

Verser pour chaque composant prédosé le contenu d'un conditionnement standard dans un bol mélangeur en plastique (pour des quantités de préparation moindres, peser les composants selon les proportions exigées).

Puis, mélanger minutieusement à l'aide de la perceuse avec malaxeur (env. 300 - 500 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Passer minutieusement le malaxeur sur les parois et sur le fond du récipient de mélange.

Transvaser le mélange prêt dans un autre récipient de mélange et recommencer à mélanger soigneusement.

Étaler la préparation au moyen du rouleau UP 82 en plusieurs phases jusqu'à obtention de l'épaisseur nécessaire de 3 mm.

Pour les plinthes et les murs compter env. une dizaine de passages, un passage correspond env. à une épaisseur de 0,3 mm.

Couche d'adhérence pour les dalles / briques à appliquer

Pour une pose de dalles ou de briques, passer le primaire Oxydur K 425 sur Oxydur PTB-E et saupoudrer la SKC-Filler 16. Il est possible de continuer à travailler avec des mortiers-colles de la gamme Oxydur, des mortiers au silicate ou des mortiers de ciment après avoir respecté les temps d'attente conseillés (cf. TI 102).

Pour une pose de dalles ou de briques au moyen de mortiers-colles de la gamme Furadur ou Alkadur, un primaire n'est pas nécessaire.

la couche supérieure antidérapante ou l'étanchéité

Verser pour chaque composant prédosé le contenu d'un conditionnement standard dans un bol mélangeur en plastique (pour des quantités de préparation moindres, peser les composants selon les proportions exigées).

Puis, mélanger minutieusement à l'aide de la perceuse avec malaxeur (env. 300 - 500 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Passer minutieusement le malaxeur sur les parois et sur le fond du récipient de mélange.

Transférer le mélange fini dans un récipient de mélange / mélangeur et ajouter la quantité appropriée de SKC-Filler 14 pendant que le mélangeur est en marche. Mélanger soigneusement jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans morceaux.

Verser le produit fini directement sur la surface à revêtir (aucun remplissage ne doit s'installer) et étendre avec le moule de lissage dans une épaisseur uniforme. Utilisez le rouleau de couleur UP 82 pour obtenir une surface lisse.

Imperméabilisations

Oxydur OL, cf. VA 104

Oxydur PUW, cf. VA 110

Temps d'attente

Le temps d'attente entre les différentes couches dépend de la température et est de:

Alkadur P 82:

15 °C	au moins 12 h
20 °C	au moins 8 h
35 °C	au moins 6 h

Temps d'attente entre les différentes couches maximum 48 h à 20 °C.

Oxydur PTB (également enduits et couche d'adhérence pour dalles /briques à appliquer):

Température	Murs	sols
5 °C	au moins 5 h	au moins 24 h
20 °C	au moins 3 h	au moins 12 h
35 °C	au moins 1,5 h	au moins 5 h

Il est possible de passer les couches les unes après les autres à partir du moment où la solidité provoquée par la réaction chimique le permet.

Les temps de durcissement ne sont pas plus courts sur les murs que sur les sols. Cependant, il est nécessaire de considérer l'ouverture au passage pour les sols.

Le temps d'attente max. entre les couches est de 24 h à 20 °C.

Veuillez vous rapprocher de nos conseillers techniques en cas de dépassement des temps d'attente.

Temps de mise en œuvre

Les délais de mise en œuvre dépendent de la température et s'élèvent, pour une température de matériau de, à:

5 °C	env. 90 minutes
20 °C	env. 30 minutes
35 °C	env. 10 minutes

Temps de durcissement

Dépend de la température jusqu'à l'ouverture au passage

5 °C	24 h
20 °C	12 h
35 °C	5 h

Le revêtement fini atteint sa pleine résistance mécanique et chimique après 7 jours à 20 °C.

Réparations et raccords

Couper les endroits endommagés en forme de biseau. Polir le support et les bords sur une largeur de 150 mm au moyen de papier verre et passer un chiffon humidifié au nettoyant universel Steuler. Passer un primaire sur le support puis, après le temps d'attente prescrit, passer Oxydur PTB-E (sols) en une fois de façon à avoir une surface plane ou Oxydur PTB (murs) en plusieurs couches fines. N'étaler le nouveau matériau que sur les zones polies.

Hygiène et sécurité

Effectuer tous les travaux sur un chantier suffisamment ventilé et aéré, en particulier dans les fosses et réservoirs. Ne pas fumer !

Éviter le contact direct des matériaux avec les flammes. Ceci concerne en particulier les travaux de soudure (perles de soudure) sur le chantier. Éviter le contact direct des matériaux avec la peau. Ne pas nettoyer les mains au solvant mais à l'eau et au savon. Utiliser un savon respectant la peau et une crème de protection cutanée comme il est d'usage dans la mise en œuvre de matériaux à base de résines synthétiques. Respecter les directives sur la prévention des accidents édités par les organismes professionnels.

Respecter les fiches de sécurité !

GISCODE

Produit	GISCODE
Alkadur P82	RE 1
Oxydur PTB-E	PU 40
Oxydur K425	SB-STY 20
Oxydur OL	PU 50
Oxydur PUW	W 3/DD

Nettoyage des outils de travail

Mit Steuler-Universalreiniger, Technische Information 190.

Nettoyage

Regardez l'Information Technique TI 198 - Directives pour le nettoyage des sols industriels STEULER-KCH.

Les informations de cette fiche de Consignes d'application correspondent à nos connaissances techniques actuelles et à nos expériences. Les valeurs y indiquées ne sont données qu'à titre indicatif et les directives ne sont que d'ordre général. Il n'est pas possible de déduire qu'elles constituent une garantie juridiquement fiable quant aux propriétés du produit ou quant à l'aptitude à un usage concret.

Les informations contenues dans cette fiche de Consignes d'application constituent notre propriété intellectuelle. Cette fiche de Consignes d'application ne peut être ni reproduite, ni utilisée sans autorisation, ni diffusée à des fins commerciales ou mise à disposition de tiers de quelque façon que ce soit sans notre accord.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.