STEULER-KCH MAROC

Votre partenaire global pour la protection contre la corrosion industrielle

Objectif Progrès

15, Rue Butoven, Villa Anais – Cité Plateau - 24000 El jadida - Maroc
www. steuler-kch.ma / contact@steuler-kch.ma

PRÉSENTATION

STEULER

Steuler est devenu célèbre dans le monde entier pour son unité de protection contre la corrosion industrielle, qui comprend les domaines de la protection de surface, des systèmes réfractaires et du génie des plastiques. Ensemble, ils créent une combinaison unique de développements de matériaux innovants et de technologies de revêtement.

KCH

La société traditionnelle Keramchemie (KCH) s'est également développée au fil des décennies pour devenir un fournisseur de protection contre la corrosion performant à l'échelle internationale, basé à Siershahn en Allemagne.

STEULER KCH

Avec l'intégration de KCH, Steuler franchit une nouvelle étape importante dans l'évolution de son entreprise. Pour les clients des deux marques, concurrentes à ce jour, d'excellentes perspectives se sont ouvertes: la gamme commune de produits et services de protection anticorrosion permet d'atteindre des synergies encore plus grandes pour les clients et les projets internationaux de grande envergure.

À L'ÉCHELLE MONDIALE

STEULER-KCH est l'un des principaux fournisseurs de revêtements. Avec notre équipe de professionnels expérimentés, nous sommes reconnus pour nos développements innovants, notre technologie d'application éprouvée, nos services de conseil, de planification et d'ingénierie. Notre réseau international de filiales et de sociétés affiliées, composé de plus de 750 monteurs et superviseurs, veille à ce que l'installation soit effectuée dans les délais impartis.

Si nécessaire, ce réseau peut gérer l'implémentation clé en main de votre projet du début à la fin. Que votre projet implique la construction d'une nouvelle usine ou la rénovation professionnelle et l'optimisation d'une usine existante, STEULER-KCH vous garantit les matériaux les plus avancés technologiquement et la mise en œuvre efficace du projet - et ce depuis plus de 100 ans.

Notre succès peut être attribué à notre réseau mondial de filiales et de sociétés affiliées internationales. Nous sommes là où nos clients sont - dans le monde entier.

Comme un nom établi dans l'industrie internationale de l'ingénierie, nous sommes en demande quand il s'agit de grands projets sur tous les continents du monde.

Le développement de matériaux innovants et des technologies de revêtement ont fait de Steuler KCH l'un des premiers fournisseurs mondiaux de protection contre la corrosion industrielle.

Grâce à notre compétence en technologie d'ingénierie et notre expérience dans le domaine, nous comprenons les exigences chimiques et physiques des projets et des processus des équipements.

STEULER-KCH MAROC

STEULER-KCH MAROC

Société à Responsabilité Limitée sarl

Au Capital de 15.000.000,00 DH

N° Registre de Commerce : **8989**

N° identifiant Fiscal : **1050979**

N° Patente : **42102491**

N° I.C.E : **001648960000013**

N° C.N.S.S : **6021018**

Siège Social :

15, Rue Buthoven, Villa Anais – Cité Plateau El jadida

Directeur Co-gérant :

Aziz AZALMAD

Contacts :

TEL : 05 23 39 06 42 / 43

FAX : 05 23 39 06 39

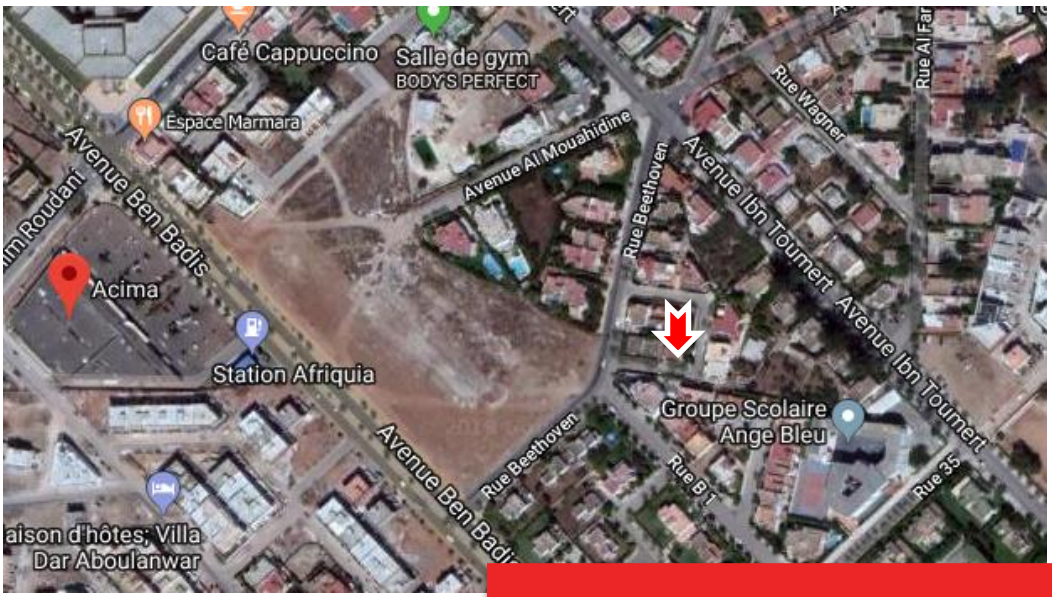
Email : contact@steuler-kch.ma

www. STEULER-KCH.ma

STEULER-KCH MAROC

Bureaux :

15, Rue Buthoven, Villa Anais – Cité Plateau El jadida



dépôt Jorf Lasfar :

Route Provincial

5 Km de Jorf Lasfar

dépôt SAFI :

Route Jorf Lihoudi

SAFI

SYSTÈMES DE PROTECTION DE SURFACES

La gamme de systèmes de protection de surface STEULER-KCH comprend :

- **Les revêtements,**
- **Les revêtements en caoutchouc,**
- **Les revêtements en briques**
- **Les revêtements qui protègent les surfaces industrielles contre toute sorte de corrosion.**

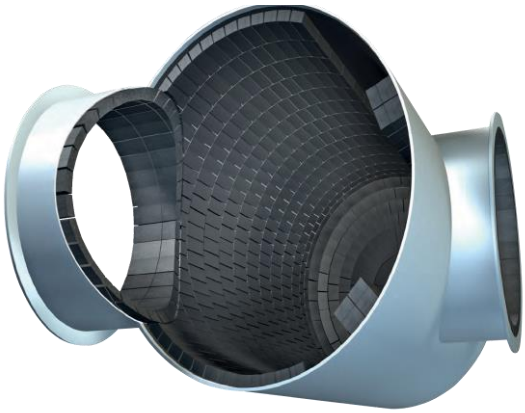
L'étendue des prestations fournies par STEULER-KCH comprend naturellement :

- ✓ **Le conseil aux clients concernant la planification**
- ✓ **La conception des mesures de protection contre la corrosion**
- ✓ **ainsi que le traitement expert des matériaux et l'exécution des travaux d'installation.**

Matériaux innovants et techniques de revêtement pour la protection contre la corrosion industrielle

Qu'il s'agisse de revêtements protecteurs, de revêtements en caoutchouc, de revêtements de sol industriels, de revêtements de brique et de carreaux ou de revêtements thermoplastiques ancrés mécaniquement, STEULER-KCH développe des solutions complètes pour chaque application.

MATÉRIAUX ET INGÉNIERIE



STEULER-KCH développe, fabrique et installe des matériaux résistants à la corrosion et des technologies innovantes de revêtement pour une grande variété d'exigences.

STEULER-KCH est un fournisseur de services complet, offrant des systèmes personnalisés englobant la recherche et le développement, le conseil, la conception et la production jusqu'à l'installation et l'entretien d'une même source. L'avantage pour nos clients est qu'ils ne traitent qu'avec un seul fournisseur capable de fournir une solution pour à peu près tous les types d'environnement et d'exigences de l'usine, ce qui offre une plus grande efficacité, sécurité et fiabilité dans l'exécution des projets.

Une combinaison parfaite jusque dans les moindres détails: avec des matériaux, un savoir-faire et un service pour une longue durée de vie, une rétention de valeur et une garantie de fonctionnalité dans les installations de production et les installations opérationnelles. STEULER-KCH opère dans le monde entier et toujours en accord avec notre devise "Nous manipulons des milieux corrosifs".

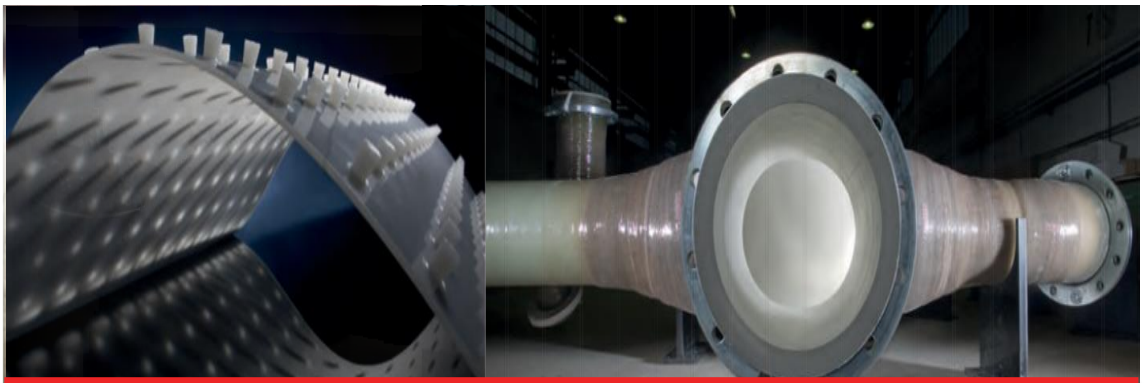
Des solutions complètes pour les centrales électriques et l'énergie l'industrie de l'approvisionnement.

Solutions complètes, y compris l'installation

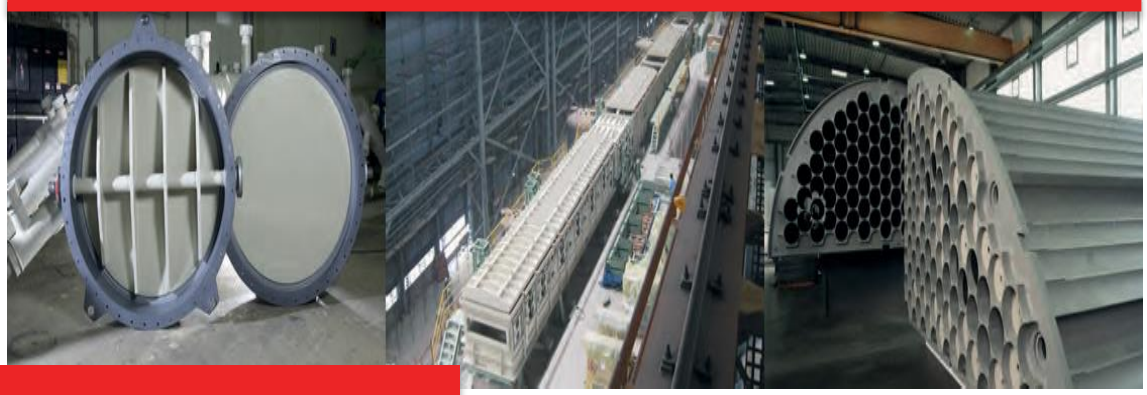
Revêtement résistant à la corrosion et les attaques chimiques

INGÉNIERIE DES PLASTIQUES

Le portefeuille de produits de STEULER-KCH Plastics Engineering comprend des systèmes de tuyauterie, des réservoirs, des cuves et des équipements de process exposés à des contraintes chimiques, thermiques et mécaniques élevées. Ces articles sont fabriqués soit à partir de plastiques renforcés de fibres de verre avec ou sans doublure intérieure, soit à partir de matériaux de résine phénolique renforcée par des fibres pour assurer une résistance chimique fiable et durable.



Une interaction parfaite jusque dans les moindres détails: Matériaux, savoir-faire et service



STEULER-KCH construit des installations et des composants à partir de plastiques techniques.

Les clients sont soutenus par des compétences et une expérience pratique en fonction de leurs besoins en matière de technologie d'usine et de traitement.

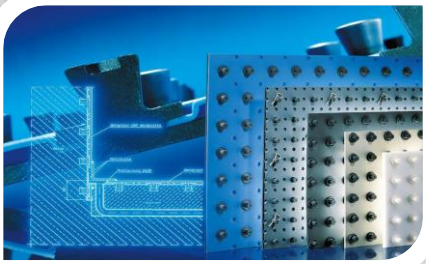
STEULER-KCH fournit de la recherche et du développement jusqu'à l'ingénierie et la conception en utilisant nos propres installations de production en utilisant l'équipement de fabrication de pointe jusqu'à l'assemblage et l'installation de l'usine. Par conséquent, STEULER-KCH propose des solutions plastiques complètes à partir d'une source unique.

SYSTÈME DE REVETEMENT BEKAPLAST

Le revêtement thermoplastique en Polypropylène avec le système BEKAPLAST apporte une protection et une durabilité exceptionnelle sur les surfaces contre la corrosion, l'usure et les attaques chimiques tout en étant résistant aux hautes températures.
Le BEKAPLAST est constitué d'une feuille thermoplastique dont l'une des faces est pourvue de crampons coniques.

La dimension et le nombre des crampons varient suivant le système et le type d'utilisation entre 100 et 400 pièces par mètre carré. Ce nombre élevé garantit une fixation mécanique dans la structure régulièrement répartie.

La caractéristique exceptionnelle du système BEKAPLAST™ est la technique d'ancrage à l'arrière de la feuille, avec goujons spéciaux de taille croissante dans un forme conique.
Ils créent une inséparable liaison mécanique entre la doublure plastique et le béton, et en outre empêcher l'expansion différentielle.



BEKAPLAST ™ peut être réparé à plusieurs reprises, assure une durabilité à fort impact, et est résistant même à biogénique corrosion, hautes et basses températures et choc thermique.

BEKAPLAST LINING 400 ™ HDPE

BEKAPLAST LINING 400 ™ est un plastique polyéthylène haute densité (HDPE). Un côté de la feuille de plastique est muni de boutons d'ancrage coniques qui créent une liaison positive avec le béton.

Ce type de liaison entre le plastique et le béton assure une excellente résistance aux déformations induites par la température.

- Liaison mécanique entre le béton et la doublure en plastique
- Excellente résistance à la corrosion et aux attaques chimiques
- Haute résistance aux chocs et résistant aux charges mécaniques, peut être soudé gaz et étanche
- Bridges (Ponts) fissures dans le béton
- Surface interne lisse et antiadhésive avec peu de friction, empêche les incrustations
- Matériau de doublure physiologiquement tolérable, donc adapté à une utilisation avec de l'eau potable
- Peut être testé à plusieurs reprises pour l'étanchéité aux gaz et à l'eau, facile à réparer
- Facile à manipuler, simple à installer

SYSTÈME DE REVETEMENT BEKAPLAST

BEKAPLAST ™

Les caractéristiques spéciales du système BEKAPLAST ™ sont ses grands boutons d'ancrage spéciaux qui s'élargissent coniquement à l'arrière de la feuille. Ils permettent la création d'une liaison mécanique entre le revêtement plastique et le béton et, plus encore, ils empêchent une dilatation différentielle.

BEKAPLAST ™ a fait ses preuves sur le terrain depuis plus de 40 ans maintenant. Qu'il s'agisse de résoudre des problèmes dans l'industrie chimique ou dans les systèmes de drainage du secteur public, de la construction neuve ou de la rénovation de bassins et de garnitures d'arbres, les possibilités d'utilisation de BEKAPLAST ™ sont aussi variées que les exigences actuelles, de l'art de la technologie de revêtement révolutionnaire.

BEKAPLAST ™ peut offrir des avantages spéciaux dans chaque Application:

- Faible inflammabilité
- Très résistant aux chocs
- Conductrice de l'électricité
- Stabilisé aux UV
- Tread-Safe

Un grand nombre de qualités de matériaux de spécialité sont également possibles:

BEKAPLAST ™ HDPE: Ce matériau en polyéthylène est résistant aux acides et aux lessives dans une large gamme de concentrations. BEKAPLAST ™ HDPE peut être livré sous une forme électriquement conductrice et physiologiquement tolérable.

BEKAPLAST ™ PP: Ce matériau est un polypropylène hautement thermostabilisé selon la norme DIN 16971. Il est résistant aux solutions salines aqueuses, aux alcalis et aux acides. La résistance à la température à long terme est de près de 90 ° C.

BEKAPLAST ™ PVDF: Ce polyfluorure de vinylidène très résistant et **perméable** est particulièrement utilisé lorsque des charges CHC (hydrocarbure chloré) sont présentes.

BEKAPLAST ™ PVC: Ce matériau hautement résistant aux chocs possède la plus haute résistance chimique et une excellente rigidité

SYSTEMES RÉFRACTAIRES

STEULER-KCH est l'un des principaux innovateurs et leaders du marché des systèmes réfractaires sur le marché international.

La fabrication englobe des produits façonnés non alcalins à base de matières premières allant de l'argile réfractaire au corindon, y compris le corindon chromé, le zircon et le carbure de silicium, ainsi que des produits semi-finis non façonnés.

STEULER-KCH propose des solutions réfractaires spécialisées, issues de la recherche, du développement et de l'ingénierie, ainsi que de la fabrication interne et de l'assemblage de systèmes.

Matériaux innovants et techniques de revêtement pour la protection contre la corrosion industrielle

Le développement et l’ innovation de matériaux font également de STEULER-KCH un fournisseur compétent de revêtements réfractaires. Nos produits et notre savoir-faire sont utilisés dans le monde entier par des entreprises renommées dans pratiquement tous les secteurs industriels.

POLITIQUE DE QUALITÉ

- ✓ La politique de STEULER-KCH MAROC est d'exploiter et d'entretenir efficacement ses installations et adapter ses interventions conformément aux bonnes pratiques et à toutes les réglementations environnementales locales, étatiques et fédérales applicables.
- ✓ STEULER-KCH MAROC s'engage à recueillir toutes les données nécessaires pour démontrer que ses opérations, produits et services sont conformes à son permis d'exploitation.
- ✓ STEULER-KCH MAROC s'engage également à faire en sorte que tous les systèmes de contrôle de l'environnement fonctionnent dans les normes et limites acceptables
- ✓ Garantir la qualité de ses produit, services et prestations.

Cette qualité s'exprime par des critères de qualité à respecter dans le cadre de chaque projet.

STEULER-KCH MAROC a établi son Plan d' Assurance Qualité et Contrôle Qualité (QA/QC), conforme aux Normes pour assurer les exigences du client en matière de la qualité et du niveau de maîtrise nécessaire à la réussite du projet.

POLITIQUE HSE

Le système de Management HSE est établi en cohérence avec La politique de **STEULER-KCH MAROC** qui vise à:

- ✓ Exploiter et entretenir efficacement ses installations
- ✓ Adapter ses interventions conformément aux bonnes pratiques et à toutes les réglementations environnementales locales et étatiques applicables,
- ✓ Améliorer continuellement la sécurité des personnes ,des biens et des installations de nos sites
- ✓ Protéger et sauvegarder notre Environnement

Cette politique s'est traduite par la mise en place d'un système de Management HSE dédié à la création d'une structure documentaire, informationnelle et pratique, gérée par notre département HSE.

Les objectifs de notre système Management HSE

Le respect des règles et consignes HSE est considéré comme un objectif prioritaire au sein de **STEULER-KCH Maroc.**

Le suivi de l'analyse des accidents, incidents ou anomalies de nos activités sont mis en œuvre automatiquement par une démarche préventive et corrective adaptées.

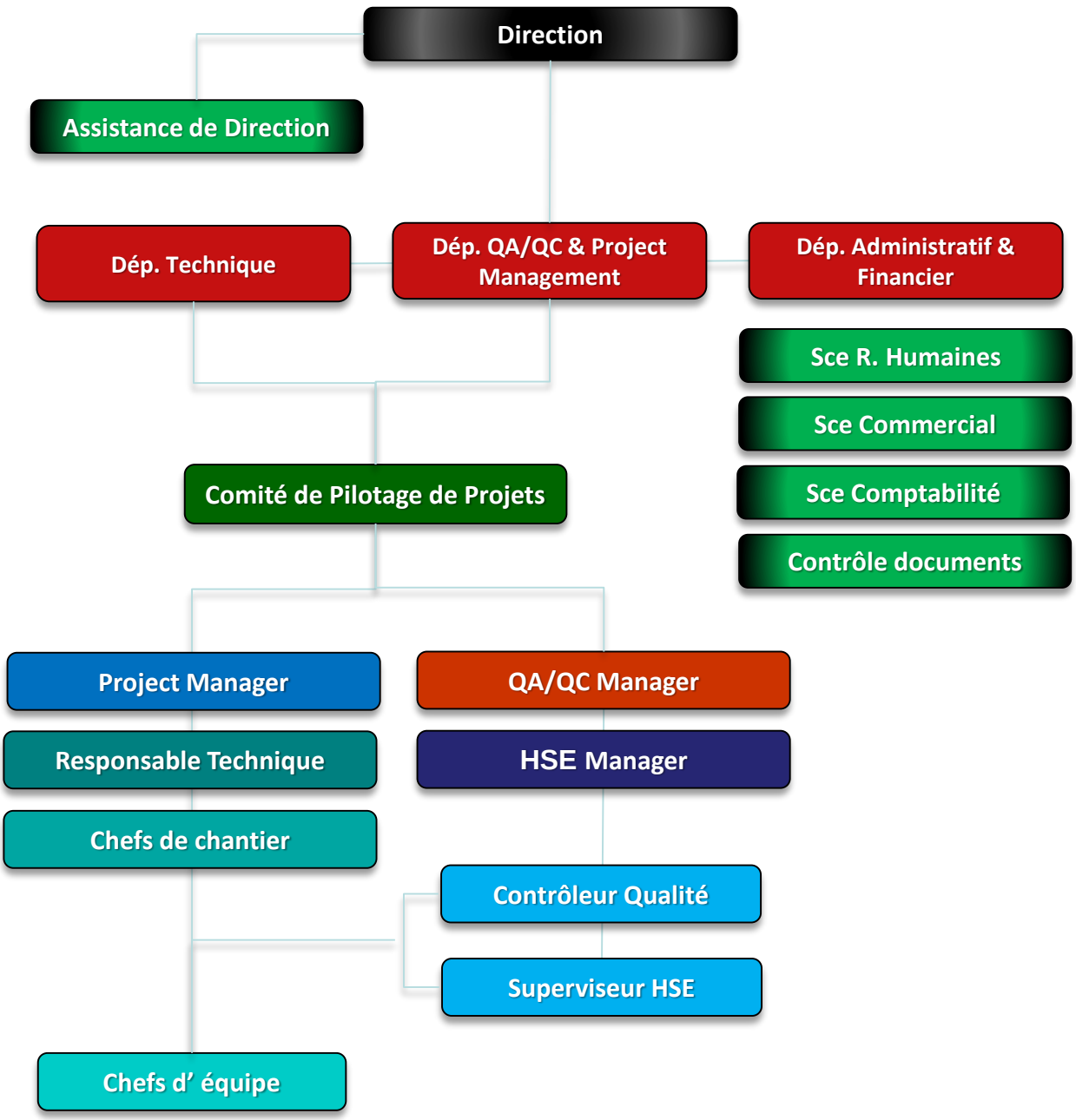
Afin d'améliorer la SECURITE, nos efforts de formation en matière HSE sont poursuivis, pour l'ensemble de notre personnel et nos partenaires.

La mise en œuvre de notre Système Management HSE vise à :

- ✓ **Continuellement améliorer la sécurité du personnel et la protection de l'environnement.**
- ✓ **Favoriser la réduction des accidents du travail**
- ✓ **Améliorer les conditions de travail**
- ✓ **Réduire l'impact de nos activités sur l'environnement**
- ✓ **Améliorer notre conformité à la réglementation**
- ✓ **Avoir une démarche responsable dans le sens du développement durable**
- ✓ **Valoriser notre démarche en externe et d'avoir les clés pour agir concrètement**

STEULER-KCH Maroc adopte un système de Management QA/QC & HSE pour répondre aux exigences des référentiels de certification

ORGANISATION



COMPÉTENCES HUMAINES

STEULER-KCH Maroc dispose des compétences humaines indispensables pour la réussite de ses projets.

- Responsables des Opérations Techniques
- QA/AC Project Manager
- Contrôleurs de Project
- HSE Managers
- Animateurs HSE
- Contrôleurs de qualité
- Coordinateur de projets
- Chefs de chantier
- Chefs d'équipe Briqueteur
- Chefs d'équipe Caoutchouteur
- Chefs d'équipe Soudeurs Thermoplastique
- Maitres briqueteurs
- Maitres Caoutchouteurs
- Monteurs d'échafaudage
- Electriciens
- Préparateurs
- Aides applicateurs
- Magasiniers

STEULER-KCH Maroc gère et mobilise ses compétences humaines selon la nature et les exigences de chaque projet en matière de qualité, sécurité, et respect de l'environnement.

MOYENS MATÉRIELS

STEULER-KCH Maroc dispose de tous les moyens matériels indispensables pour la réalisation de ses travaux et services dans les meilleures conditions de qualité et de délai à la grande satisfaction de ses clients et partenaires.

- AC compresseur thermique
- Chariot élévateur 5T
- Plate-forme d'échafaudage
- Extrudeuses
- Dispositif de soudage thermoplastique et accessoires
- Dispositif Ebonitage, Materials & accessoires
- Dispositif Briquetage, Materials & accessoires
- Dispositif caoutchoutage, Materials & accessoires
- Extincteur 12 Kg
- Extracteurs d'air
- Marteaux JACK GSH 11 E
- Broyeur Bosch (différente sizes)
- Perceuses, Visseuses, Meules, … (différentes taille)
- Mélangeur manuel
- Grandes truelles
- Petites truelles
- Transformateur Pri=230V :Sec = 42V IP 44
- Armoire électrique 220 V. / 24 V.
- projecteur halogène 220V, 1000W
- Booster 4 m3/h 2,5 bars
- Scie à briques avec accessoires
- Cintreuse en métal + plateforme
- Boîtes à outils complètes
- Divers outils pour maçonnerie
- Divers outils pour électricien
- Divers outils pour le soudage, la tuyauterie…

N.B :
un stock tampon pour les équipements HSE, les autres outils et les consommables est conservé en permanence dans notre dépôt de stockage à Jorf Lasfar et Safi

LES APPAREILS DE CONTRÔLE

- La jauge d'épaisseur
- Détecteur de Porosité
- Testeur d'adhérence pour peinture
- Dynamomètre
- Duromètre
- Scléromètre
- Thermo Hygromètre
- Elcometer 319 ISO
- Surface Comparateur ISO
- Surface Comparateur -Shot -Grit
- Elcometer 500 Model T
- C2 Caoting thickness
- Manomètre
- Thermomètres

LES FICHES DE CONTRÔLE

PARMI NOS REFERENCES PROFESSIONNELLES

CLIENT	REF. PROJET	DESCRIPTION PROJET
SOGEA MAROC	29/13/GC0115	Travaux des revêtements antiacides
DLM	15005/2015/001	Revêtement antiacide de deux digesteurs à ICS/M
DLM	DLM 15037-03	Travaux de renouvellement du revêtement des bacs 14TR05/14TR06
DLM	14030/2015/001	Revêtement antiacide de deux cristaliseurs à ICS/M
IMACID	IDA-CV-J-2811E/16AO16765	IMA | Convention pour travaux de revêtement des équipements de procède et de tuyauterie
OTV MAROC	61520006 (otv)	Fourniture, préparation des surfaces, pose et application des revêtements antiacide sur les ouvrages et les équipements
OXYCOUPE JADIDA	ICA/SI-S158645S/15	Caouatchoutage et Briquetage d'un Bac de Stockage
SGTM	15000488	Anti acide couche de protection du béton
SGTM	15009721	Traitement antiacide des joints
SIDEN	1169/16	MORTIER AA ET APPLICATION BRIQUE (CHARGE CLIENT) D'UN BAC TAMPON
SPIE	S0001426/00	Caoutchoutage briquetage des bacs de roulement
EMMSA	MR-201527	Projet prétraitement à Maroc Phosphore Safi sous lot n° 2:Filtration des Boues
OCP JORF LASFAR	00050-0885/7	Réfection du Revêtement antiacide de 6 bacs de stockage d'acide phosphorique 54% P^2O^2 à l'unité 53 de MP III-IV à jorf lasfar
OCP JORF LASFAR	CMPM 776J/07	Fourniture et pose de revêtement anti acide des surfaces bétonnées
OCP JORF LASFAR	CMCT 922J/08	Réfection du revêtement antiacide de 3 lignes sulfuriques de MPIII-IV à Jorf Lasfar
OCP JORF LASFAR	DJP-3837 J/08	Projet nouvelle unité de fusion du soufre à Maroc phosphore à jorf lasfar
OCP JORF LASFAR	CJM-7754J/10	Rénovation du Briquetage de la virole des fondoirs à soufre
OCP JORF LASFAR	CJM-9415J/10	Renouvellement du revêtement antiacide de 4 cuve d'attaque et 4 cuves de passages des unités d'attaques-filtration de l'atelier du production d'acide phosphorique à Jorf Lasfar
OCP JORF LASFAR	CJM-1395J/12	Lot 1: Revêtement AA du sol U12 Lot 2: Revêtement AA des foundoires a souffre
OCP SAFI	CMCP-335S/06	Réfection du revêtement antiacide de 02 bacs de stockage d'acide phosphorique port SAFI.

PARMI NOS REFERENCES PROFESSIONNELLES

CLIENT	REF. PROJET	DESCRIPTION PROJET
OCP SAFI	CI-3445S/14	Externalisation des travaux de revêtement des équipements de procédé à ICS
OCP SAFI	CM-1714S/13	Remise en état des bassins des cristalliseurs et des caniveaux de l'atelier RFD à MP II, Lot : Revêtement antiacide
OCP SAFI	CM-1880S/13	Externalisation des travaux de revêtement des équipements de procédés au complexe chimique de Safi pour la deuxième année.
OCP SAFI	CM-1912S/13	Travaux de revêtement réfractaire des fours à soufre et chaudières des ateliers sulfuriques à MC et MPII
OCP SAFI	CMCT 1472S/08	Travaux de révision des lignes phosphoriques à MP I Safi lot révision des lignes phosphoriques
OCP SAFI	CMMT-136S/06	Travaux de revêtement antiacide destinés à l'unité de double décantation d'acide phosphorique à MPI SAFI
OCP SAFI	DES-5085S/08	Mise à disposition de 03 caoutchouteurs pendant 60 jours à l'atelier phosphorique MP II, Safi
OCP SAFI	DSM -3138S/07	Revêtement antiacide des regards des rejets chimiques RJ4-RJ5 pendant l'arrêt général du complexe MP
OCP SAFI	DSM 3457S/07	Travaux de révision ligne A atelier Phosphorique à Maroc 2 à Safi
OCP SAFI	DSM 3948S/08	Travaux de briquetage d'absorption lots de la révision de la ligne A sulfurique à MP2
OCP SAFI	DSM-5954S/08	Réfection du revêtement en caoutchouc du réservoir d'eau de lavage
OCP SAFI	DSM-6026S/08	Renouvellement d'un bouilleur de l'unité X de concentration d'acide phosphorique de MP1 Lot n°2:Revetement antiacide
OCP SAFI	DSM 6292S/09	Projet de concentration d'acide Phosphorique CAP 6 et 7 Lot: revêtement du Sol
OCP SAFI	DSM 7998/09	Réparation de la chambre de combustion de la ligne nord de l'atelier engrais à Maroc chimie
OCP SAFI	DSM 8021S/09	Réparation de la chambre de combustion de la ligne Sud de l'atelier engrais
OCP SAFI	DSM-6315S/09	Revêtement antiacide des équipements de production de l'atelier engrais à Maroc Chimie SAFI
OCP SAFI	DSM-6564S/09	Revêtement antiacide et réfractaire des équipements des lignes de production de Maroc Phosphore à Safi
OCP SAFI	DSM-10193S/10	Réparation des chambres de combustion de l'atelier engrais de MC à MP Safi
OCP SAFI	DSM-12106S/11	Réfection de revêtement en caoutchouc des bacs de procédé. (Lot : cristaliseurs)

PARMI NOS REFERENCES PROFESSIONNELLES

CLIENT	REF. PROJET	DESCRIPTION PROJET
OCP SAFI	DSM-12604S/11	Travaux de revêtement :Convention sur 3 ans de révision des lignes phosphoriques
OCP SAFI	DSM-12608S/11	Travaux et remise à niveau de la station de dépotage d'acide sulfurique au stockage de PSII
OCP SAFI	DSM-8345S/10	Réfection du revêtement anti acide de deux bacs de stockage d'acide phosphorique au port de safi
OCP SAFI	DSM-8676S/10	Réfection réfractaire de la fumisterie des unités de production de Maroc Phosphore Safi
OCP SAFI	DSM-928S/12	Externalisation des travaux de revêtement des équipements de procédés au complexe chimique de Safi.
OCP SAFI	IDA-CM-S-2428S/14	Réfection partielle du revêtement antiacide au niveau de la ligne 01 B sulfurique à Phosphore I
OCP SAFI	M-15437S/15	Travaux de revêtement réfractaire des équipements de Maroc Chimie
OCP SAFI	IDS-LD-S-M-15355S/15	Travaux de réfection de la chape antiacide et briques antiacide
OCP SAFI	ICA_SR_S-16046S/16	Pate de réparation Howeféran R16 A/B
OCP SAFI	ICA-SI-15898S/16	Travaux de revêtement réfractaire pour la révision des lignes de production
OCP SAFI	ICA-S-SI-S-15881S/16	Renouvellement du revêtement antiacide des équipements phosphorique
OCP SAFI	ICA/SI-S-15897S/16	Réalisation des travaux de réfection du revêtement caoutchouc des cuves réactionnelles et gouttières des unités phosphoriques de MP II
OCP SAFI	CMCT-1398S/08	Réfection du revêtement en caoutchouc des gaines d'air usée et cheminées de l'atelier phosphorique à MPII SAFI.
ETMI	000362	Travaux de revêtement antiacide de sol à la centrale thermique de SAFI
PROFINOX	ICA-SI-S-15888/16	Briquetage d'un fondoir à MP1 OCP Safi
OCP SAFI	OIS –C-16786S/16/AO_19540	Contrat d'externalisation de l'activité de revêtement des équipements de procédé
OCP SAFI	16712S/16 /AO_19408	Réfection du revêtement caoutchouc des cuves réactionnelles et gouttières des unités phosphoriques de MPII
OCP SAFI	OIS –C-16905S/16-AO_18174	Travaux de revêtement antiacide des sols et caniveaux da-20080/16
EGFI	2110069 et 2110068	Démolition Evacuation des gravas hors Usines et nettoyage du reste de la chambre de combustion de la ligne nord à OCP Safi

PARMI NOS REFERENCES PROFESSIONNELLES

CLIENT	REF. PROJET	DESCRIPTION PROJET
CPCM	CDE 048785	Travaux de Revêtement anti acide avec membrane
TMMS	0007/12	Remise en état gardes hydrauliques des lignes CAP OCP-Safi
IMACID	AO-19002	Renouvellement du revêtement antiacide des surfaces bétonnées des unités
SGTM	160043	Fourniture et mise en œuvre de brique
OCP SAFI	17135S/17 /AO_19964	Renouvellement du revêtement antiacide des bouilleurs des unités phosphoriques à Maroc chimie
OCP JORF LASFAR	00050-0365/7	Réfection du briquetage antiacide de 9 tours des unités d'acide sulfurique de Maroc Phosphorique III-IV à Jorf Lasfar.
OCP JORF LASFAR	00050-0625/7	Rénovation du briquetage des fosses à soufre liquide de Maroc Phosphore III.
OCP JORF LASFAR	17127S/17 /AO_20385	Renouvellement du revêtement antiacide des cuves d'attaque - unite AP
SGTM	1700002255	Pose revêtement dur en briques antiacides
OCP JORF LASFAR	DJM- 1495J/07	Travaux de Réfection ébonite d'une roue de ventilateur d'assainissement de la cuve d'atelier Phosphorique
OCP JORF LASFAR	CMCT-911J/08	Renouvellement du revêtement antiacide de la cuve d'attaque de la ligne D et de la cuve de passage de la ligne A à Maroc Phosphore III-IV à Jorf Lasfar
OCP SAFI	CMCP-652S/07	Réfection totale du caoutchouc et briques antiacide des bacs A,B et C de l'atelier phosphorique II de Maroc Chimie à Safi
OCP SAFI	00050-0335/7	Renforcement de structures des ateliers TED, centrale et sulfurique à maroc Phosphore 2 à Safi
OCP SAFI	DSM -724S/06	Revêtement antiacide des aires et équipements pour la révision des lignes Phosphoriques à Maroc Chimie
OCP SAFI	DSM -471S/06	Réparation de la chambre de combustion de la ligne Nord de l'atelier engrais à Maroc Phosphore PCS/PC-SAFI
OCP SAFI	DSM 333S/06	Réparation de la chambre de combustion de la ligne Nord de l'atelier engrais à Maroc Chimie
OCP SAFI	00850-0725/7	Réfection du revêtement antiacide de 03 bacs de stockage d'acide phosphorique à MPI à SAFI
OCP SAFI	00850-0775/7	Réfection du revêtement antiacide de 3 digesteurs et 3 pré mélangeurs à l'atelier phosphorique de Maroc Phosphore II à Safi
OCP SAFI	DSM -2148S/07	Travaux de Briquetage anti acide et réfractaire dans le cadre de la révision ligne A sulfurique à PM
OCP SAFI	DSM -2380S/07	Travaux de Revêtement anti acide des aires et équipements pour la révision de la ligne phosphorique 03 à MP1

PARMI NOS REFERENCES PROFESSIONNELLES

CLIENT	REF. PROJET	DESCRIPTION PROJET
OCP SAFI	DSM -2512S-/07	Travaux de Briquetage de la tour de séchage lors de la révision de la ligne B sulfurique à MP2
OCP SAFI	DSM -3061S/07	Réalisation d'un revêtement anti acide des aires et équipements pour la révision de la ligne sulfurique à MP1 SAFI
OCP SAFI	DSM -3062S/07	Travaux de réparation de la chambre de combustion ligne nord de l'atelier engrais à Maroc Phosphore PCS/PC-SAFI
OCP SAFI	DSM 3459S/07	Réparation de la chambre de combustion de la ligne SUD de l'atelier engrais
OCP SAFI	DSM -5695S/08	Travaux de revêtement des équipements l'atelier phosphorique de MP1 SAFI
OCP SAFI	DSM 3808S/08	revêtement antiacide des aires et équipements pour la révision des lignes Phosphoriques à Maroc Chimie
OCP SAFI	DSM-6387S/08	revêtement par chape et contrôle des aires e étages de la ligne Phosphorique 03B Maroc Phosphore SAFI
OCP SAFI	DSM -4146S-/08	revêtement antiacide des aires et équipements pour la révision des lignes Phosphoriques à Maroc Chimie
OCP SAFI	DSM 5086S/08	Réalisation d'un revêtement anti acide des équipements de la ligne sulfurique de MP SAFI
OCP SAFI	DSM-4137S/08	Revêtement anti acide des aires et équipement de production d'acide sulfurique à Maroc Chimie SAFI
OCP SAFI	DSM 6410S/09	Revêtement réfractaire d'une chambre de combustion de la ligne nord de Maroc Chimie SAFI
OCP JORF LASFAR	AO_19311	Revêtement antiacide des bacs des unités de production des engrais à Jorf Lasfar
OCP JORF LASFAR	AO_22048	Revêtement antiacide des installations de production et de stockage à JL
KNAB		Fourniture et application d'une couche d'étanchéité an caoutchouc butyle

PROJET EN COURS …

Réf. PROJET 18263S/17

TRAVAUX DE REVETEMENT THERMOPLASTIQUE EN BEKAPLAST POUR l'UNITE SULFACID à Maroc Phosphore II - SAFI

Le revêtement thermoplastique en Polypropylène avec le système BEKAPLAST apporte une protection et une durabilité exceptionnelle sur les surfaces contre la corrosion, l'usure et les attaques chimiques tout en étant résistant aux hautes températures.
Le BEKAPLAST est constitué d'une feuille thermoplastique dont l'une des faces est pourvue de crampons coniques.

La dimension et le nombre des crampons varient suivant le système et le type d'utilisation entre 100 et 400 pièces par mètre carré. Ce nombre élevé garantit une fixation mécanique dans la structure régulièrement répartie.

DOCUMENTS ADMINISTRATIFS