



Alkadur V

Informations techniques



Réf. : TI132
Version : 18/04/2017

Alkadur V

Vernis à deux composants pour les sous-couches, les imprégnations et couches de scellement de l'acier et du béton / primaire pour les revêtements Alkadur.

Composition

Résine époxy

Groupe de matériaux

Primaires et sous-couches, enduits de ragréage et lissage

Revêtements sols/murs – Peintures, Imprégnations

Description

Vernis à deux composants à bonne résistance chimique, viscoplastique à utiliser pour les sous-couches, les imprégnations et couches de scellement de l'acier, du béton et du béton avec fibres.

Utilisation

Comme primaire d'accrochage pour les revêtements Alkadur, comme imprégnations anti-poussière et résistantes à l'abrasion pour les sols en béton et en ciment, comme scellement résistant aux agents chimiques pour les sols en béton et en ciment, laquages sur acier en guise de protection contre les ambiances corrosives, laquage de béton avec fibres contre les influences corrosives et contre l'érosion.

Propriétés

- ▲ viscoplastique à l'état durci
- ▲ excellente adhérence sur l'acier, le béton et le béton avec fibres
- ▲ disponible en version incolore et avec pigments

Résistance chimique

résiste aux solutions salines, aux acides dilués, aux alcalis et aux solvants dilués.

Veuillez contacter notre support technique afin de vérifier les possibilités d'utilisation en rapport avec votre projet.

Support

Béton / Chape

Respecter la norme DIN EN 14879-1 ainsi que la fiche STEULER-KCH 010.

En règle générale, afin d'obtenir une adhérence suffisante, traiter au préalable le support afin de le débarrasser de peau de béton, de particules non adhérentes et friables, de défauts de structure et d'agents séparateurs.

Acier

Respecter la norme DIN EN 14879-1 ainsi que la fiche STEULER-KCH 020.

Décapage de la surface en acier à blanc. Conformément à la norme DIN EN ISO 12944-4, le degré de soin par décapage SA 2 ½ est de rigueur, de même que la rugosité à atteindre sera „moyenne (G)“ conformément à la norme ISO 8503-1; hauteur de rugosité moyenne $R_z = 70 \mu\text{m}$. Après le décapage, empêcher une nouvelle formation de rouille par des mesures appropriées comme la pose d'un apprêt.

Autres supports

Prière de se mettre en accord avec le service technique d'utilisation sur les possibilités d'utilisation.

Humidité

Le degré d'humidité résiduelle ne doit pas dépasser 4 % pour le béton.

Pendant le traitement, le support doit impérativement rester sec. Le matériau ne doit entrer en contact avec aucun type d'humidité (condensat, brume/brouillard etc). La température du support à traiter doit présenter une différence entre la température de l'air et du point de rosée d'au moins 3 K et de 5 K lorsque l'humidité relative de l'air dépasse 70 %.

Structure du système

▲ Primaire d'accrochage pour les systèmes de revêtement Alkadur
(selon la capacité d'absorption du support, passer 1 à 2 couches)

▲ Imprégnation / Scellement sur béton/ chape
(au min. 2 couches ; 1ère couche incolore)

▲ Imprégnation / Scellement sur acier/ béton avec fibres
(au min. 2 couches)

Conditionnement / durée de conservation minimum

Tous les composants doivent être entreposés et transportés au sec et à l'abri du gel. La durée de conservation minimale est valable pour une température de stockage de 20 °C. Des températures supérieures écourtent cette durée de conservation tandis que des températures plus basses l'allongent.

Composants	Couleur approximative	Numéro d'article	Conditionnement	Quantité	Durée de conservation minimale
Alkadur-DFG/V- Solution 1		5035120011	Petit bidon	3,0 kg **	24 mois
Alkadur-V- Solution 2		5035251019	Seau	6,9 kg **	24 mois
Alkadur-V- Solution 2	RAL 7030 *	5035264019	Seau	6,9 kg **	24 mois
Alkadur-V- Solution 2	RAL 7032 *	5035266019	Seau	6,9 kg **	24 mois

* autres couleurs disponibles sur demande

** Conditionnement prédosé

Proportions de mélange / Quantités de consommation

Alkadur V

	Parts en poids	Parts en volume
Alkadur-V- Solution 1	1,0	1,0
Alkadur-V-Solution 2 sans pigment / avec pigments	2,3	2,1 / 2,0

Primaire d'accrochage, imprégnation, scellement sur béton/ chape

Consommation en kg / ² :	sans pigment	avec pigments
1ère couche	0,20	0,30
chaque couche suivante	0,15	0,25

Imprégnation, scellement sur acier/ béton avec fibres

Consommation en kg / ² :	sans pigment	avec pigments
chaque couche suivante	0,15	0,20
Épaisseur de couche	40 - 50 µm	60 - 70 µm

Temps d'attente

Le temps d'attente entre les différentes couches dépend de la température et est de:

15 °C	min. 12 h
20 °C	min. 8 h
35 °C	min. 3 h

Le temps d'attente max. entre les couches est de 24 h à 20 °C.

Temps de mise en œuvre

Les délais de mise en œuvre dépendent de la température et s'élèvent, pour une température de matériau de, à:

15 °C	env. 70 min
20 °C	env. 30 min
35 °C	env. 10 min

Temps de durcissement

Ouverture au passage en fonction de la température : compter entre 3 –12 h.
Le revêtement fini atteint sa pleine résistance chimique après 7 jours à 20 °C.

Hygiène et sécurité

Effectuer tous les travaux sur un chantier suffisamment ventilé et aéré, en particulier dans les fosses et réservoirs. Ne pas fumer !

Éviter le contact direct des matériaux avec les flammes. Ceci concerne en particulier les travaux de soudure (perles de soudure) sur le chantier. Éviter le contact direct des matériaux avec la peau. Ne pas nettoyer les mains au solvant mais à l'eau et au savon. Utiliser un savon respectant la peau et une crème de protection cutanée comme il est d'usage dans la mise en œuvre de matériaux à base de résines synthétiques. Respecter les directives sur la prévention des accidents édités par les organismes professionnels.

Respecter les fiches de sécurité !

GISCODE

Produit	GISCODE
Alkadur V	RE 3

Nettoyage des outils de travail

Les outils salis avec du matériau non durci peuvent être nettoyés avec le nettoyant universel Steuler, voir fiche technique 190.

Les informations de cette fiche technique correspondent à nos connaissances techniques actuelles et à nos expériences. Les valeurs y indiquées ne sont données qu'à titre indicatif et les directives ne sont que d'ordre général. Il n'est pas possible de déduire qu'elles constituent une garantie juridiquement fiable quant aux propriétés du produit ou quant à l'aptitude à un usage concret.

Les informations de cette fiche technique sont notre propriété intellectuelle. Cette fiche d'information technique ne peut être ni reproduite, ni utilisée sans autorisation, ni diffusée à des fins commerciales ou mise à disposition de tiers de quelque façon que ce soit sans notre accord.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.