



## Keranol FU 310

### Informations techniques



Réf. : TI402K  
Version : 02/03/2017

## Keranol FU 310

Mortier de pose et jointoiment à base de résine synthétique pour revêtement carrelage et briquetage soumis à des agressions sévères

### Composition

résine furanique

### Groupe de matériaux

mortiers-colle, matériaux de jointoiment

### Description

Un mortier synthétique à 2 composants à base de résine furanique et charges minérales.

### Utilisation

Les principaux domaines d'utilisation sont les revêtements d'appareils dans les unités de décapage, de production d'acide phosphorique, les réacteurs en industrie chimique, zones de transfert, bassins de neutralisation des eaux usées. Le Keranol FU 310 est utilisé pour les revêtements d'appareils, sols, caniveaux et puisards, bassins de rétention.

### Propriétés

- ▲ très bonnes propriétés mécaniques
- ▲ excellente résistance chimique
- ▲ La couleur: noir
- ▲ résistant à des températures jusqu'à 180 °C

### Caractéristiques physiques

Propriété (Unités), Normes d'essai	Valeur
Densité (g/cm <sup>3</sup> ), DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	2,0
Résistance à la flexion (MPa), DIN EN ISO 178, ASTM C 580	25
Résistance à la compression (MPa), DIN EN ISO 604, ASTM C 579	80
Module élastique (flexion) (MPa), DIN EN ISO 178, ASTM C 580	8 000
Résistance électrique (Ohm) selon la norme DIN EN 14879-3 à une humidité relative > 70%, ASTM F 150/98	> 10 <sup>9</sup>
Adhérence au béton / enduit (MPa), DIN EN ISO 4624	> cohésion du support
Adhérence sur brique antiacid (MPa), DIN EN ISO 4624	> 4
Dureté à la bille (H 358/30) (MPa), DIN 53456	150
Coefficient de dilatation thermique linéaire (1/K), ISO 11359-2, ASTM C 531	18 x 10 <sup>-6</sup>
Résistance à la traction (MPa), DIN EN ISO 527, ASTM C 307	17

### Résistance chimique

Chimiquement très résistant, en particulier contre les solvants et autres composés organiques.

Les informations sur la résistance chimique du produit seront fournies à la demande.

### Support

Ne pas appliquer ce système de mortier-colle directement sur un support. Appliquer au préalable un système d'apprêt approprié sur le support et procéder à un saupoudrage. Il est préférable de convenir des systèmes entrant en ligne de compte avec le support technique.

En général, ce système de mortier-colle est utilisé sur des systèmes d'étanchéité et de caoutchoutage issu de l'assortiment de STEULER-KCH.

## Béton / Chape

Respecter la norme DIN EN 14879-1 ainsi que la fiche STEULER-KCH 010.

En règle générale, afin d'obtenir une adhérence suffisante, traiter au préalable le support afin de le débarrasser de peau de béton, de particules non adhérentes et friables, de défauts de structure et d'agents séparateurs.

## Humidité

Le degré d'humidité résiduelle ne doit pas dépasser 4 % pour le béton.

Pendant le traitement, le support doit impérativement rester sec. Le matériau ne doit entrer en contact avec aucun type d'humidité (condensat, brume/brouillard etc). La température du support à traiter doit présenter une différence entre la température de l'air et du point de rosée d'au moins 3 K et de 5 K lorsque l'humidité relative de l'air dépasse 70 %.

## Conditionnement / durée de conservation minimum

Tous les composants doivent être entreposés et transportés au sec et à l'abri du gel. La durée de conservation minimale est valable pour une température de stockage de 20 °C. Des températures supérieures écourtent cette durée de conservation tandis que des températures plus basses l'allongent.

Composants	Couleur approximative	Numéro d'article	Conditionnement	Quantité	Durée de conservation minimale
KCH-FU-Solution 1		5033000015	baril	200 kg	24 mois
KCH-FU-Solution 1		5033000089	baril	60 kg	24 mois
KCH-FU-Solution 1		5033000002	Hobbock	20 kg	24 mois
KCH-FU-Poudre 1		5033100001	Sac	25 kg	24 mois

## Proportions de mélange / Quantités de consommation

### Option Keranol FU 310 enduit primaire

	Parts en poids	Parts en volume
KCH-FU-Solution 1	0,220	2,00
KCH-FU-Poudre 1	0,780	6,20
Consommation	2,300 kg / m <sup>2</sup>	
Compter 10 % de réserve en plus p/r à la quantité nécessaire calculée pour les joints d'assise et les joints debout.		

### Keranol FU 310

	Parts en poids	Parts en volume
KCH-FU-Solution 1	0,143	2,00
KCH-FU-Poudre 1	0,857	10,50
Consommation	Consommation 2,000 kg / litre de matériau à mortier-colle	
Compter 10 % de réserve en plus p/r à la quantité nécessaire calculée pour les joints d'assise et les joints debout.		

### Pose à bain plein (joint d'assise 5 mm / joint debout 7 mm)

Dalles en grès étiré 240 x 115 x 20 mm	env. 7,5 l	15 kg/m <sup>2</sup>
Dalles en grès étiré 240 x 115 x 40 mm	env. 9,5 l	19 kg/m <sup>2</sup>
Briques 240 x 115 x 65 mm	env. 11,5 l	23 kg/m <sup>2</sup>
Briques 240 x 115 x 80 mm	env. 13 l	26 kg/m <sup>2</sup>

### Keranol FU 310 (joints lisses)

	Parts en poids	Parts en volume
KCH-FU-Solution 1	0,182	2,00
KCH-FU-Poudre 1	0,818	8,20
Consommation	Consommation 2,000 kg / litre de matériau à mortier-colle	
Compter 10 % de réserve en plus p/r à la quantité nécessaire calculée pour les joints d'assise et les joints debout.		

## Temps d'attente

Le temps d'attente jusqu'à possibilité de recouvrement dépend de la température et correspond:

### Keranol FU 310 enduit primaire

20 °C	env. 12 h
-------	-----------

## Temps de mise en œuvre

Les délais de mise en œuvre dépendent de la température et s'élèvent, pour une température de matériau de, à:

### Keranol FU 310

15 °C	env. 75 minutes
20 °C	env. 60 minutes
30 °C	env. 30 minutes

### Keranol FU 310 enduit primaire

20 °C	env. 75 minutes
-------	-----------------

## Temps de durcissement

Jusqu'à ouverture au passage env. 12 h à 20 °C.

Le revêtement fini atteint sa pleine résistance chimique après 5 jours à 20 °C.

## Hygiène et sécurité

Effectuer tous les travaux sur un chantier suffisamment ventilé et aéré, en particulier dans les fosses et réservoirs. Ne pas fumer !

Éviter le contact direct des matériaux avec les flammes. Ceci concerne en particulier les travaux de soudure (perles de soudure) sur le chantier. Éviter le contact direct des matériaux avec la peau. Ne pas nettoyer les mains au solvant mais à l'eau et au savon. Utiliser un savon respectant la peau et une crème de protection cutanée comme il est d'usage dans la mise en œuvre de matériaux à base de résines synthétiques. Respecter les directives sur la prévention des accidents édités par les organismes professionnels.

Respecter les fiches de sécurité !

## GISCODE

Produit	GISCODE
Keranol FU 310 enduit primaire	SB-F 10
KERANOL FU 310	SB-F 10

## Nettoyage des outils de travail

Les outils de travail seront nettoyés avec le KCH-Nettoyant 1 avant durcissement des produits.

Les informations de cette fiche technique correspondent à nos connaissances techniques actuelles et à nos expériences. Les valeurs y indiquées ne sont données qu'à titre indicatif et les directives ne sont que d'ordre général. Il n'est pas possible de déduire qu'elles constituent une garantie juridiquement fiable quant aux propriétés du produit ou quant à l'aptitude à un usage concret.

Les informations de cette fiche technique sont notre propriété intellectuelle. Cette fiche d'information technique ne peut être ni reproduite, ni utilisée sans autorisation, ni diffusée à des fins commerciales ou mise à disposition de tiers de quelque façon que ce soit sans notre accord.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.