



Oxydur K 425

Informations techniques



Réf. : TI102
Version : 18/04/2017

Oxydur K 425

Primaire d'accrochage pour Oxydur – Systèmes sur supports béton et acier

Composition

Résine polyester

Groupe de matériaux

Primaires et sous-couches, enduits de ragréage et lissage

Description

Oxydur K 425 ist eine abriebfeste Mehrkomponentengrundierung für Oxydur-Systeme (Spachtelmassen, Lamine, Flüssigfolien, Elastomerbeschichtungen und Kitte) auf Beton- und Stahluntergründen.

Utilisation

Sous-couche /Primaire d'accrochage pour les systèmes Oxydur (enduits à spatuler, stratifié, films d'étanchéité, revêtements élastomères et mortiers-colles) utilisables sur des supports en béton et acier.

Propriétés

▲ résiste à l'abrasion à l'état solide (durci)

Résistance chimique

Résiste aux solutions salines, aux acides dilués, aux alcalis et à de nombreux solvants.

Vous pouvez obtenir des informations supplémentaires si besoin en contactant notre support technique.

Support

Béton / Chape

Respecter la norme DIN EN 14879-1 ainsi que la fiche STEULER-KCH 010.

En règle générale, afin d'obtenir une adhérence suffisante, traiter au préalable le support afin de le débarrasser de peau de béton, de particules non adhérentes et friables, de défauts de structure et d'agents séparateurs.

Acier

Respecter la norme DIN EN 14879-1 ainsi que la fiche STEULER-KCH 020.

Décaper la surface en acier à blanc. Conformément à la norme DIN EN ISO 12944-4, le degré de soin par décapage SA 2 ½ est de rigueur, de même que la rugosité à atteindre sera „moyenne (G)“ conformément à la norme ISO 8503-1; hauteur de rugosité moyenne $R_z = 70 \mu\text{m}$. Après le décapage, empêcher une nouvelle formation de rouille par des mesures appropriées comme la pose d'un apprêt.

Autres supports

Prière de se mettre en accord avec le service technique d'utilisation sur les possibilités d'utilisation.

Humidité

Le degré d'humidité résiduelle ne doit pas dépasser 4 % pour le béton.

Pendant le traitement, le support doit impérativement rester sec. Le matériau ne doit entrer en contact avec aucun type d'humidité (condensat, brume/brouillard etc). La température du support à traiter doit présenter une différence entre la température de l'air et du point de rosée d'au moins 3 K et de 5 K lorsque l'humidité relative de l'air dépasse 70 %.

Structure du système

Sous couche /Primaire d'accrochage sur supports en béton

▲ Oxydur K 425 (2 couches)

En guise de primaire d'accrochage sur acier :

▲ Oxydur K 425 (le nombre de couches dépend de la structure du support)

Conditionnement / durée de conservation minimum

Tous les composants doivent être entreposés et transportés au sec et à l'abri du gel. La durée de conservation minimale est valable pour une température de stockage de 20 °C. Des températures supérieures écourtent cette durée de conservation tandis que des températures plus basses l'allongent.

Composants	Couleur approximative	Numéro d'article	Conditionnement	Quantité	Durée de conservation minimale
Oxydur-K425-Solution 1		5036021011	Bidon	3 kg**	6 mois
Oxydur-K425-Solution 2		5036022036	Bidon	1,5 kg**	6 mois
Oxydur-Durcisseur 20		5011052024	Sachet	0,3 kg**	12 mois

** Conditionnement prédosé

Proportions de mélange / Quantités de consommation

Oxydur K 425 sur support béton

(2 couches)	Parts en poids	Parts en volume
Oxydur-K425-Solution 1	2,0	1,90
Oxydur-K425-Solution 2	1,0	0,88
Oxydur-Durcisseur 20	0,2	0,33
Consommation totale	0,350 kg / m ²	
Phases de travail	2	
Épaisseur de couche	env. 0,1 mm	

Oxydur K 425 sur support acier

(par couche)	Parts en poids	Parts en volume
Oxydur-K425-Solution 1	2,0	1,90
Oxydur-K425-Solution 2	1,0	0,88
Oxydur-Durcisseur 20	0,2	0,33
Consommation totale	0,150 kg / m ²	
Phases de travail	1	
Épaisseur de couche	env. 50 – 70 µm	

Temps d'attente

Le temps d'attente entre les différentes couches et avant la pose des systèmes ultérieurs dépend de la température et est de :

5 °C	min. 5 h	maximum 36 h
20 °C	min. 3,5 h	maximum 24 h
30 °C	min. 1,5 h	maximum 12 h

Ne pas appliquer les matériaux suivants en cas de dépassement des temps d'attente max. Dans ce cas - également en cas d'apparition d'humidité, poncer de manière uniforme la couche. Puis, repasser une sous-couche !

Attention !

Le rayonnement solaire direct raccourcit énormément les temps d'attente. Dans ce cas, décider au cas-par-cas de la suite à donner. Le cas échéant, réaliser un essai d'adhérence avec les matériaux suivants.

Éviter l'exposition directe aux rayonnements solaires en couvrant le chantier.

Temps de mise en œuvre

Les délais de mise en œuvre dépendent de la température et s'élèvent, pour une température de matériau de, à:

5 °C	env. 45 minutes
20 °C	env. 20 min
30 °C	env. 10 min

Temps de durcissement

La température min. de durcissement est de 5 °C, la température max. de durcissement est de 30 °C.

Ouverture au passage en fonction de la température : compter entre 1,5 –5 h.

jusqu'à sollicitation chimique complète : 24 h à 20 °C

Hygiène et sécurité

Effectuer tous les travaux sur un chantier suffisamment ventilé et aéré, en particulier dans les fosses et réservoirs. Ne pas fumer !

Éviter le contact direct des matériaux avec les flammes. Ceci concerne en particulier les travaux de soudure (perles de soudure) sur le chantier. Éviter le contact direct des matériaux avec la peau. Ne pas nettoyer les mains au solvant mais à l'eau et au savon. Utiliser un savon respectant la peau et une crème de protection cutanée comme il est d'usage dans la mise en œuvre de matériaux à base de résines synthétiques. Respecter les directives sur la prévention des accidents éditées par les organismes professionnels.

Respecter les fiches de sécurité !

GISCODE

Produit	GISCODE
Oxydur K 425	SB-STY 20

Nettoyage des outils de travail

Les outils salis avec du matériau non durci peuvent être nettoyés avec le nettoyant universel Steuler, voir fiche technique 190.

Les informations de cette fiche technique correspondent à nos connaissances techniques actuelles et à nos expériences. Les valeurs y indiquées ne sont données qu'à titre indicatif et les directives ne sont que d'ordre général. Il n'est pas possible de déduire qu'elles constituent une garantie juridiquement fiable quant aux propriétés du produit ou quant à l'aptitude à un usage concret.

Les informations de cette fiche technique sont notre propriété intellectuelle. Cette fiche d'information technique ne peut être ni reproduite, ni utilisée sans autorisation, ni diffusée à des fins commerciales ou mise à disposition de tiers de quelque façon que ce soit sans notre accord.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.