



## Oxydur PTB-E Informations techniques



Réf. : TI209  
Version : 02/03/2017

## Oxydur PTB-E

Système de revêtement élastique sans joint à résistance chimique complète, praticable par les chariots élévateurs

### Composition

Polyuréthane

### Groupe de matériaux

Revêtements sols/murs – revêtements autolissants

### Description

Revêtement élastique sans joint pour la protection de supports en acier et béton. Le système une fois durci a une surface lisse de couleur uniforme et peut être pratiqué par des chariots élévateurs.

### Utilisation

Revêtement de surfaces ou chapes en béton dans des zones sollicitées mécaniquement.

### Propriétés

- ▲ autolissant (sol)
- ▲ surface lisse
- ▲ version antiglisse possible si nécessaire
- ▲ couleurs unies
- ▲ sans joints
- ▲ praticable par les chariots élévateurs
- ▲ résistant à des températures jusqu'à 60 °C

La surface du revêtement peut devenir matte et changer de couleur sous les effets des rayons UV.

### Caractéristiques physiques

Propriété (Unités), Normes d'essai	Valeur
Densité (g/cm <sup>3</sup> ), DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792 (sols)	1,80
Densité (g/cm <sup>3</sup> ), DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792 (murs)	1,06
Résistance à la flexion (MPa), DIN EN ISO 178, ASTM C 580	8
Résistance à la compression (MPa), DIN EN ISO 604, ASTM C 579	21
Module élastique (flexion) (MPa), DIN EN ISO 178, ASTM C 580	140
Résistance électrique (Ohm) selon la norme DIN EN 14879-3 à une humidité relative > 70%, ASTM F 150/98	10 <sup>14</sup>
Elongation à la rupture (%), DIN EN ISO 527, ASTM C 307	10
Dureté Shore A, DIN 53505, ASTM D 2240	95
Résistance à la traction (MPa), DIN EN ISO 527, ASTM C 307	4,5
Température minimale de mise en oeuvre (°C)	5
Température maximale de mise en oeuvre (°C)	35
Déformabilité élastique (%)	95
Déformabilité plastique (%)	5

### Résistance chimique

Les informations détaillées concernant la résistance chimique vous trouvez dans TI 200 et 200 A.

## Support

### Béton / Chape

Respecter la norme DIN EN 14879-1 ainsi que la fiche STEULER-KCH 010.

En règle générale, afin d'obtenir une adhérence suffisante, traiter au préalable le support afin de le débarrasser de peau de béton, de particules non adhérentes et friables, de défauts de structure et d'agents séparateurs.

La température du support doit se trouver dans une plage comprise entre 12 – 25 °C.

### Humidité

Le degré d'humidité résiduelle ne doit pas dépasser 4 % pour le béton.

Pendant le traitement, le support doit impérativement rester sec. Le matériau ne doit entrer en contact avec aucun type d'humidité (condensat, brume/brouillard etc). La température du support à traiter doit présenter une différence entre la température de l'air et du point de rosée d'au moins 3 K et de 5 K lorsque l'humidité relative de l'air dépasse 70 %.

## Structure du système

- ▲ Primaire Alkadur P 82 (TI 136)
- ▲ si besoin, enduit à racler bouchant pour sol
- ▲ si besoin enduit anti-bullage pour plinthe / mur
- ▲ Sols: Oxydur PTB-E
- ▲ Murs: Oxydur PTB
- ▲ si besoin couche d'adhérence pour les dalles / briques à appliquer, utiliser Oxydur K 425 (TI 102) + Substance de saupoudrage avec SKC-Filler 16
- ▲ si besoin, la couche supérieure antidérapante ou l'étanchéité avec Oxydur OL (TI 104) ou Oxydur PUW (TI 110)

## Conditionnement / durée de conservation minimum

Tous les composants doivent être entreposés et transportés au sec et à l'abri du gel. La durée de conservation minimale est valable pour une température de stockage de 20 °C. Des températures supérieures écourtent cette durée de conservation tandis que des températures plus basses l'allongent.

Composants	Couleur approximative	Numéro d'article	Conditionnement	Quantité	Durée de conservation minimale
Oxydur-PTB-Solution 1	RAL 1001*	5034068004	Seau	6 kg**	24 mois
Oxydur-PTB-Solution 1	RAL 7030*	5034071004	Seau	6 kg**	24 mois
Oxydur-PTB-Solution 1	RAL 7030*	5034072004	Seau	6 kg**	24 mois
Oxydur-PTB-Solution 2		5034075058	cruche	2,4 kg**	6 mois
Oxydur-PTB-E-Solution 1	RAL1001*	5034077028	Seau	7,2 kg**	24 mois
Oxydur-PTB-E-Solution 1	RAL7030*	5034080028	Seau	7,2 kg**	24 mois
Oxydur-PTB-E-Solution 1	RAL7031*	5034081028	Seau	7,2 kg**	24 mois
Oxydur-E-Poudre		5011101014	Sac	22 kg	24 mois
Oxydur-BW-Poudre		5011097001	Sac	25 kg	24 mois
SKC-Filler 14		5011201001	Sac	25 kg	24 mois
SKC-Filler 16		5011203001	Sac	25 kg	24 mois
Cab-O-Sil TS 720		5011016006	Sac	10 kg	24 mois
Cab-O-Sil TS720		5011016003	Sac	5 kg	24 mois

\* autres couleurs disponibles sur demande

\*\* Conditionnement prédosé

## Proportions de mélange / Quantités de consommation

### Primaire Alkadur P 82

	Parts en poids	Parts en volume
cf. VA 136		

**enduit à racler bouchant pour sol**

	Parts en poids	Parts en volume
Oxydur-PTB-E-Solution 1	3,0	2,97
Oxydur-PTB-Solution 2	1,0	0,81
SKC-Filler 14	4,0	2,68
Consommation par 1 mm d'épaisseur	1,600 kg / m <sup>2</sup>	
Étapes de travail	1	
Épaisseur de couche	selon les besoins	

**enduit anti-bullage pour plinthe / mur**

	Parts en poids	Parts en volume
Oxydur-PTB-Solution 1	2,5	2,47
Oxydur-PTB-Solution 2	1,0	0,81
Oxydur-BW-Poudre	8,8	5,87
Cab-O-Sil	0,05	1,00
Consommation par 1 mm d'épaisseur	1,900 kg / m <sup>2</sup>	
Étapes de travail	1	
Épaisseur de couche	selon les besoins	

**Sols:****Oxydur PTB-E**

	Parts en poids	Parts en volume
Oxydur-PTB-E-Solution 1	3,0	2,97
Oxydur-PTB-Solution 2	1,0	0,81
Oxydur-E-Poudre	9,2	5,68
La consommation totale	9,000 kg / m <sup>2</sup>	
Étapes de travail	1	
Épaisseur de couche	5,0 mm	

**Murs:****Oxydur PTB**

	Parts en poids	Parts en volume
Oxydur-PTB-Solution 1	2,5	2,47
Oxydur-PTB-Solution 2	1,0	0,81
Étapes de travail (sol)	au moins 2	
Épaisseur de couche	3,0 mm	
La consommation totale	3,180 kg / m <sup>2</sup>	

**Couche d'adhérence pour les dalles / briques à appliquer**

	Parts en poids	Parts en volume
cf. VA 102		
Consommation Oxydur K 425	0,200 kg / m <sup>2</sup>	
Étapes de travail	1	
Épaisseur de couche	env. 0,5 mm	
Saupoudrage avec SKC-Filler 16, Consommation: env. 1,500 kg / m <sup>2</sup>		

### la couche supérieure antidérapante ou l'étanchéité

	Parts en poids	Parts en volume
Oxydur-PTB-E-Solution 1	3,0	2,97
Oxydur-PTB-Solution 2	1,0	0,81
SKC-Filler 14	2,0	1,34
Consommation	0,600 kg / m <sup>2</sup>	
Étapes de travail	1	
Épaisseur de couche	env. 0,4 mm	

### Oxydur OL

	Parts en poids	Parts en volume
cf. VA 104		

### Oxydur PUW

	Parts en poids	Parts en volume
cf. VA 110		

### Temps d'attente

Le temps d'attente entre les différentes couches dépend de la température et est de:

#### Alkadur P 82:

15 °C	au moins 12 h
20 °C	au moins 8 h
35 °C	au moins 6 h

Temps d'attente entre les différentes couches maximum 48 h à 20 °C.

#### Oxydur PTB (également enduits et couche d'adhérence pour dalles /briques à appliquer):

Température	Murs	sols
5 °C	au moins 5 h	au moins 24 h
20 °C	au moins 3 h	au moins 12 h
35 °C	au moins 1,5 h	au moins 5 h

Il est possible de passer les couches les unes après les autres à partir du moment où la solidité provoquée par la réaction chimique le permet.

Les temps de durcissement ne sont pas plus courts sur les murs que sur les sols. Cependant, il est nécessaire de considérer l'ouverture au passage pour les sols.

Le temps d'attente max. entre les couches est de 24 h à 20 °C.

Veuillez vous rapprocher de nos conseillers techniques en cas de dépassement des temps d'attente.

### Temps de mise en œuvre

Les délais de mise en œuvre dépendent de la température et s'élèvent, pour une température de matériau de, à:

5 °C	env. 90 minutes
20 °C	env. 30 minutes
35 °C	env. 10 minutes

### Temps de durcissement

#### Dépend de la température jusqu'à l'ouverture au passage

5 °C	24 h
20 °C	12 h
35 °C	5 h

Le revêtement fini atteint sa pleine résistance mécanique et chimique après 7 jours à 20 °C.

## Hygiène et sécurité

Effectuer tous les travaux sur un chantier suffisamment ventilé et aéré, en particulier dans les fosses et réservoirs. Ne pas fumer !

Éviter le contact direct des matériaux avec les flammes. Ceci concerne en particulier les travaux de soudure (perles de soudure) sur le chantier. Éviter le contact direct des matériaux avec la peau. Ne pas nettoyer les mains au solvant mais à l'eau et au savon. Utiliser un savon respectant la peau et une crème de protection cutanée comme il est d'usage dans la mise en œuvre de matériaux à base de résines synthétiques. Respecter les directives sur la prévention des accidents éditées par les organismes professionnels.

Respecter les fiches de sécurité !

## GISCODE

Produit	GISCODE
Alkadur P82	RE 1
Oxydur PTB-E	PU 40
Oxydur K425	SB-STY 20
Oxydur OL	PU 50
Oxydur PUW	W 3/DD

## Nettoyage des outils de travail

Mit Steuler-Universalreiniger, Technische Information 190.

## Nettoyage

Regardez l'Information Technique TI 198 - Directives pour le nettoyage des sols industriels STEULER-KCH.

Les informations de cette fiche technique correspondent à nos connaissances techniques actuelles et à nos expériences. Les valeurs y indiquées ne sont données qu'à titre indicatif et les directives ne sont que d'ordre général. Il n'est pas possible de déduire qu'elles constituent une garantie juridiquement fiable quant aux propriétés du produit ou quant à l'aptitude à un usage concret.

Les informations de cette fiche technique sont notre propriété intellectuelle. Cette fiche d'information technique ne peut être ni reproduite, ni utilisée sans autorisation, ni diffusée à des fins commerciales ou mise à disposition de tiers de quelque façon que ce soit sans notre accord.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.