



Vulcoferran 2194

Informations techniques



Réf. : TI152
Version : 02/03/2017

Vulcoferran 2194

Revêtement en ébonite pour la protection de structures en acier

Agrément technique délivré par le Deutsches Institut für Bautechnik (Institut allemand pour les techniques de la Construction), Berlin: Z-59.22-24

Composition

Caoutchouc naturel / styrène-butadiène (NR/SBR)

Groupe de matériaux

Caoutchoutages en atelier

Caoutchoutage chantier

Description

Caoutchouc dur (ébonite) chargé graphite à base de caoutchouc naturene /styrène-butadiène (NR/SBR) qui est vulcanisé en autoclave avec température et pression ou sur site avec vulcanisation à la vapeur ou l'eau chaude. Selon les exigences, l'épaisseur de couche de la bande de caoutchouc peut mesurer entre 3 - 6 mm.

Utilisation

Le VULCOFERRAN 2194 est utilisé en protection des équipements en acier qui sont exposés à des attaques chimiques. Le principal domaine d'utilisation est le garnissage d'appareils de production, de réservoirs d'alimentation et de stockage, de tuyauteries et autres équipements utilisés dans les industries chimiques et de production d'énergie travaillant à haute température.

Le VULCOFERRAN 2194 a obtenu un agrément du DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) pour le procédé de mise en oeuvre et les tests de contrôle en revêtement d'appareils acier contenant des liquides polluants et agressifs.

Propriétés

VULCOFERRAN 2194 est caractérisé par une très bonne résistance chimique aux alcalis et aux acides.

Caractéristiques physiques

Propriété (Unités), Normes d'essai	Valeur
Densité (g/cm ³), DIN EN ISO 1183-1, ASTM D 792	1,25 ± 0,02
Dureté Shore D, DIN 53505, ASTM D 2240 (vulcanisation autoclave)	78 ± 5 **
Dureté Shore D, DIN 53505, ASTM D 2240 (vulcanisation chantier, eau chaude, vapeur)	> 65
Résistance à la traction (MPa), DIN 53504 *	≥ 30 **
Elongation à la rupture (%), DIN EN ISO 527, ASTM C 307 *	> 2 **
Valeurs d'Adhérence (N/mm ²), DIN EN ISO 4624	≥ 6
Pression superficielle maximale (MPa)	10
Température max. de service (°C)	100

*) Ces valeurs sont obtenues par essai sur des échantillons vulcanisés d'épaisseur 4 mm

**) Vulcanisation dans une presse (2 h /+ 145 °C)

Résistance chimique

Les informations sur la résistance chimique du produit seront fournies à la demande.

Support

Acier

Respecter la norme DIN EN 14879-1 STEULER-KCH 020 ainsi que la fiche.

Décaper la surface en acier à blanc. Conformément à la norme DIN EN ISO 12944-4, le degré de soin par décapage SA 2 ½ est de rigueur, de même que la rugosité à atteindre sera „moyenne (G)“ conformément à la norme ISO 8503-1; hauteur de rugosité moyenne $R_z = 50 \mu\text{m}$. Après le décapage, empêcher une nouvelle formation de rouille en adoptant des mesures appropriées comme l'application d'une couche de fond.

La fonte grise doit être traitée en autoclave avant décapage afin d'éliminer d'éventuelles poches d'humidité.

La température du support doit se trouver dans une plage comprise entre 10 – 30 °C, différence entre temp. de l'air et point de rosée, min. 5 K.

Les travaux de caoutchoutage ne doivent pas se réaliser à des températures inférieures à 10 °C.

Pendant le traitement, le support doit impérativement rester sec. Le matériau ne doit entrer en contact avec aucun type d'humidité (condensat, brume/brouillard etc).

Conditionnement / durée de conservation minimum

Tous les composants doivent être entreposés et transportés au sec et à l'abri du gel. La durée de conservation minimale est valable pour une température de stockage de 23 °C. Des températures supérieures écourtent cette durée de conservation tandis que des températures plus basses l'allongent. Les emballages doivent être maintenus bien fermés et doivent être refermés après chaque prélèvement. Tous les produits liquides doivent être stockés dans un lieu hors gel.

Composants	Couleur approximative	Numéro d'article	Conditionnement	Quantité	Durée de conservation minimale
Hawoferran-R16-A		5052001229	Seau	2,28 kg	12 mois
Hawoferran-R16-B		5052002230	Seau	1,72 kg	12 mois
Primaire 1		5040271039	Hobbock	23 kg	12 mois
Primaire 2		5040274001	Hobbock	25 kg	12 mois
Vulk. 2194 Platten vulk. 4mm 1100x1100		6020260000	plaque		36 mois
Vulkodurit-Colle LS3A		5040253020	Hobbock	16 kg	6 mois
Kerabutyl-agent-lavage		5040020041	bidon	8 kg	24 mois
KCH-Nettoyant 1		5040016068	Seau	8,5 kg	24 mois
KCH-diluant 9		5040015005	bidon	4 kg	24 mois
Vulcoferran-2194-bande 2 – 6 mm		6071610200-600	en rouleau		2 mois 9 mois < 15 °C

Mise en œuvre

Le revêtement par caoutchoutage Vulcoferran 2194 se présente sous la forme de la colle monocomposant Vulkodurit-Colle LS3A, et de la bande Vulcoferran 2194.

Appliquer le Primaire 1 et le Primaire 2 sur le support acier. Appliquer ensuite 2 couches de Vulkodurit LS3A Colle.

Appliquez sur la surface des bandes de caoutchouc le colle Vulkodurit LS3A et la coller sur le support encollé selon les spécifications de la norme EN 14879-4. Un lien durable et solide sera obtenu en roulant/appliquant fermement la feuille sur le support et par le processus de vulcanisation qui suit.

Consommation

Primaire 1	env. 0,15 kg / m ²
Primaire 2	env. 0,20 kg / m ²
Vulkodurit-Colle LS3A	env. 0,25 kg / m ² par couche
Kerabutyl-agent-lavage	env. 0,05 kg / m ²

Hygiène et sécurité

Effectuer tous les travaux sur un chantier suffisamment ventilé et aéré, en particulier dans les fosses et réservoirs. Ne pas fumer !

Éviter le contact direct des matériaux avec les flammes. Ceci concerne en particulier les travaux de soudure (perles de soudure) sur le chantier. Éviter le contact direct des matériaux avec la peau. Ne pas nettoyer les mains au solvant mais à l'eau et au savon. Utiliser un savon respectant la peau et une crème de protection cutanée comme il est d'usage dans la mise en œuvre de matériaux à base de résines synthétiques. Respecter les directives sur la prévention des accidents éditées par les organismes professionnels.

Respecter les fiches de sécurité !

Nettoyage des outils de travail

Nettoyer avec le KCH Nettoyant 1 et Kerabutyl-agent-lavage avant que les matériaux aient durci et en plein air.

Les informations de cette fiche technique correspondent à nos connaissances techniques actuelles et à nos expériences. Les valeurs y indiquées ne sont données qu'à titre indicatif et les directives ne sont que d'ordre général. Il n'est pas possible de déduire qu'elles constituent une garantie juridiquement fiable quant aux propriétés du produit ou quant à l'aptitude à un usage concret.

Les informations de cette fiche technique sont notre propriété intellectuelle. Cette fiche d'information technique ne peut être ni reproduite, ni utilisée sans autorisation, ni diffusée à des fins commerciales ou mise à disposition de tiers de quelque façon que ce soit sans notre accord.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.

Nous maîtrisons les médias agressifs

Pagina 3 / 3